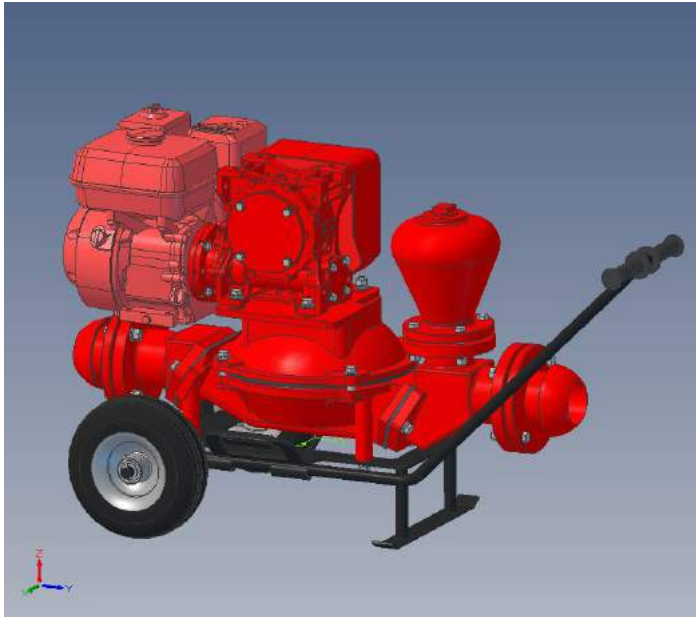


Data ostatniej aktualizacji: 2020-12-06

POMPA SZLAMOWA PRZEPONOWA typ PSP-250N

DOKUMENTACJA TECHNICZNO – RUCHOWA



PROJECT^{sp. z o.o.}
PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO - TECHNICZNE

PL 84-300 Lębork, ul. Pionierów 15

tel. (+48 59) 863 73 72

<http://www.project.com.pl>

e-mail: project@project.com.pl

SPIS TREŚCI

UWAGI , OZNAKOWANIE	2
1. ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA POMPY	3
2. CHARAKTERYSTYKA	3
3. OPIS TECHNICZNY	3
3.1. Ogólny opis budowy i działania	3
3.2. Zespoły	5
4. OBSŁUGA POMPY	7
4.1. Warunki pierwszego uruchomienia	7
4.2. Docieranie silnika	7
4.3. Uruchomienie i praca pompy	7
4.4. Zatrzymanie pompy	8
4.5. Obsługa pompy po pracy	8
5. PRZECHOWYWANIE	8
6. TRANSPORT	9
7. REGULACJE	9
7.1. Regulacja silnika	9
8. KONSERWACJA	9
8.1. Konserwacja silnika (filtr powietrza, wym. oleju)	9
8.2. Konserwacja reduktora	10
8.3. Smarowanie łożyska korbowodu	10
9. PRZEPISY BhiP	12
10. WYPOSAŻENIE	12
TABELA ZABIEGÓW KONSERWACYJNYCH	12
11. AWARIE I NAPRAWY	13
GWARANCJA JAKOŚCI	15

UWAGA !

Firma PROJECT zastrzega sobie prawo do zmian technicznych w wyrobie, które mają na celu poprawę jego własności mechanicznych i ergonomicznych.

OZNAKOWANIE



Benzyna jest wysoce łatwopalna i wybuchowa.
Przed tankowaniem należy wyłączyć silnik i poczekać, aż ostygnie.



Ten silnik wydziela toksyczny gazowy tlenek węgla. Nie należy uruchamiać silnika w pomieszczeniach zamkniętych.



Przed użyciem zapoznać się z Instrukcją obsługi.



Pracownik obsługujący maszynę powinien posiadać indywidualne ochronniki słuchu o skuteczności wyciszenia dźwięku powyżej 10 dB.



Gwarantowany poziom mocy akustycznej zgodnie z Dyrektywą 2000/14/EC wynosi 105 dB(A).

UWAGA !

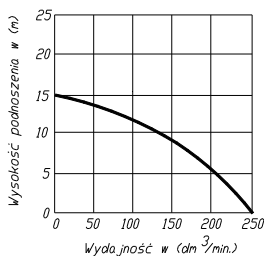
1. *Zabrania się pracować maszyną przy innej częstotliwości wibracji, niż wynikającej z obrotów nominalnych silnika. Obroty te są fabrycznie ustawione na 3300 obr./min., ograniczone od góry i zaplombowane. Zmiana częstotliwości pracy grozi uszkodzeniem maszyny, utratą gwarancji, a nawet utratą zdrowia.*
2. *Pracownik obsługujący maszyną powinien kierować nią trzymając za rękojeść antywibracyjną dyszla.*
3. *W trakcie przerw w pracy oraz po jej zakończeniu należy bezwzględnie zamykać kurek dopływu paliwa !*
4. *Przy uzupełnianiu paliwa nie nalewać paliwa do pełna ! Korek paliwa ma zatrzask. Zamykając kurek paliwa dokręcać go do zatrzasku ! Zbyt mocne dokręcanie może spowodować uszkodzenie zbiornika paliwa.*
5. *Ze względu na możliwość uszkodzenia maszyny nie należy jej uruchamiać w temperaturach otoczenia poniżej 0°C lub powyżej +40°C.*
6. *Dopuszczalne pochylenie maszyny wynosi:*
15° – w płaszczyźnie „przód – tył”
20° – w płaszczyźnie „na boki”

1. ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA POMPY

Pompa typ PSP-250 przeznaczona jest głównie do pompowania bardzo zanieczyszczonej wody (tzw. szlamowej), ale również może być stosowana do prawie wszystkich cieczy nie agresywnych w zakresie temperatur od 0°C do 70°C. Nadaje się do przepompowywania gęstych osadów, oczyszczania zbiorników, odwadniania wykopów, obniżania poziomu wód gruntowych. Stanowi nieodzowne wyposażenie ekip służb Gospodarki Komunalnej oraz w Przedsiębiorstwach Wodociągowo – Kanalizacyjnych.

2. CHARAKTERYSTYKA:

Wydajność maksymalna	15 m ³ /godz.
Maksymalna głębokość ssania	6 m sł. czystej wody
Maksymalna wysokość tłoczenia	15 m sł. czystej wody
Masa	70 kg
Moc znamionowa czynna.....	2,9 kW
Rodzaj napędu	silnik spalin. HONDA GX-160
Olej reduktora	BEZOBSŁUGOWY
Rozruch	ręczny
Gabaryty:	
• Długość	1250 ± 15 mm
• Szerokość	600 ± 5 mm
• Wysokość	800 ± 15 mm



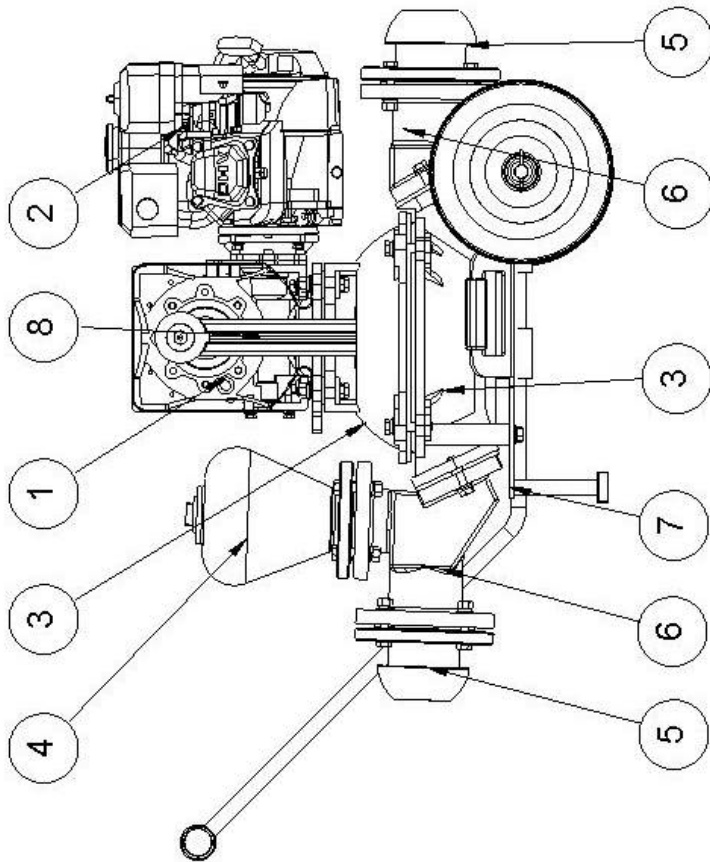
Wykres wydajności pompy przy ssaniu słupa czystej wody z głębokości 4 m.

3. OPIS TECHNICZNY.

3.1. Ogólny opis budowy i działania.

Pompa typ PSP-250 zbudowana jest z następujących głównych zespołów (rys.1):

1. reduktora z osłoną
 2. silnika
 3. korpusów pompy
 4. pulsatora
 5. króćców
 6. podstawy
 7. korbowodu z mimośr. I membraną
 8. wózka transportowego
- kpl. węży (ssawny 6 mb i tłoczny 15 mb (dod. wyposaż. – bez rys.)



Rys.1

3.2. Zespoły.

Silnik za pośrednictwem sprzęgła kłowego podatnego napędza reduktor, który redukuje obroty silnika do kilkunastu na minutę a jednocześnie zwiększa moment działania wałka odbioru mocy, na którym osadzony jest mimośród. Mimośród zamienia ruch obrotowy wałka odbioru mocy reduktora na ruch posuwisto – zwrotny korbowodu z membraną, która jest osadzona w korpusie pompy. Zespół zaworów: ssawny i tłoczny umożliwia wraz z pulsatorem samossawny charakter pracy pompy. Węże ssawny i tłoczny o średnicy przelotu 75 mm (3”) mocowane są do króćców za pomocą szybkozłączy kłamrowych.

UWAGA !

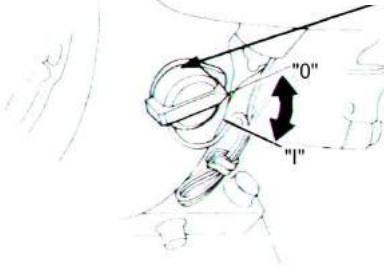
Należy bezwzględnie pamiętać, aby na końcu węża ssawnego był zamontowany ssak !

3.2.1. Silnik spalinowy czterosuwowy chłodzony powietrzem Honda GX-160 (rys.1 poz.10):

- Ilość cylindrów 1
- Pojemność skokowa 163 cm³
- Moc znamionowa czynna..... 2,9 kW
- Obroty znamionowe 3550 obr./min.
- Paliwo Benzyna LO 95 lub Pł
- Pojemność zbiornika paliwa 3,5 dm³
- Olej (zalecany) **HONDA 10W-30 - 0,6 dm³**
- Rozruch Ręczny
- Świece **NGK typ BP6ES lub BPR6ES**
Champion typ N9YC lub
RN9YC
Bosch typ W7DC lub WR7DC
Iskra typ FE65PS

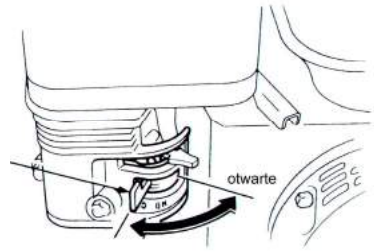
Sterowanie regulacją otwarcia przepustnicy gaźnika przeprowadza się za pomocą dźwigni umieszczonej na silniku. (dźwigni gazu – rys. 6)

Wyłącznik zapłonu



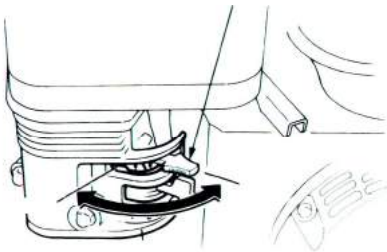
Rys.2

Kurek paliwa

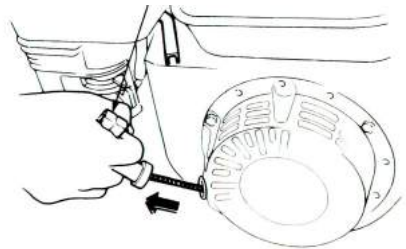


Rys.3

Dźwignia ssania



Rys.4



Rys.5

4. OBSŁUGA POMPY.

4.1. Warunki pierwszego uruchomienia.

Przed przystąpieniem do pracy należy uzupełnić stan paliwa w zbiorniku.

UWAGA:

Uzupełnianie stanu paliwa jest dozwolone tylko przy zatrzymanym silniku. Paliwo dolewać do dolnej granicy znacznika lub w uzasadnionych przypadkach mniej. Korek paliwa zakręcać do kliknięcia zatrzasku. Zbyt mocne dokręcanie może skutkować uszkodzeniem zbiornika paliwa !

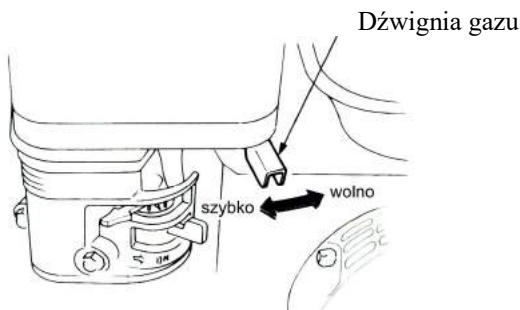
Ustawić pompę poziomo w pobliżu źródła cieczy, doczepić węże do króćców pamiętając o kierunku przepływu cieczy przez pompę, następnie zanurzyć ssak w cieczy, po czym przekręcić pokrętko wyłącznika zapłonu w pozycję „I” – włączone (rys. 2), otworzyć dopływ paliwa ze zbiornika za pomocą dźwigni dolnej (rys. 3), włączyć ssanie za pomocą dźwigni górnej zgodnie z ruchem strzałki – tylko przy zimnym silniku (rys. 4) i uruchomić silnik przez silne i energiczne pociągnięcie rączki rozrusznika (rys. 5). Po uruchomieniu i rozgrzaniu silnika ssanie można wyłączyć.

4.2. Docieranie silnika.

Klient otrzymuje maszynę z dotartym silnikiem, jednakże ze względu na konieczność usunięcia zeń środków konserwujących należy po 20 godzinach pracy wymienić olej w silniku i reduktorze. Rodzaj oleju i ilości podano w Tabeli Zabiegów Konserwacyjnych na końcu DTR.

4.3. Uruchomienie i praca pompy.

Po uruchomieniu silnika należy dźwignią gazu (rys. 6) obrócić do oporu w kierunku wyższych obrotów. Konstrukcja pompy umożliwia jej bezawaryjną pracę ze zmienną wydajnością regulowaną obrotami silnika. Maksymalna wydajność dochodzi do 15m³/godz

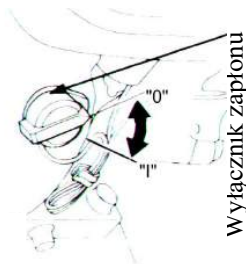


Rys. 6

4.4. Zatrzymanie pompy.

W celu zatrzymania pompy należy dźwignią gazu zmniejszyć obroty do minimum i wyłącznikiem zapłonu (rys. zatrzymać pracę silnika. Następnie bezwzględnie zamknąć dopływ paliwa kurkiem paliwa (rys. 3).

Rys. 7



UWAGA !

Nie zamknięcie dopływu paliwa po skończonej pracy może spowodować dostanie się paliwa do oleju silnika, a konsekwencji jego awarię.

Następnie należy odłączyć węże ssawny i tłoczny, po czym pompę opróżnić z cieczy przychyłając ją końcówką wylotową do dołu.

UWAGA !

- **W przypadku pracy pompy w cieczy o dużym stopniu zanieczyszczenia należy ją przepłukać w czystej wodzie. Umożliwi to jej bezproblemowe uruchomienie po przerwie jak i zwiększy żywotność jej elementów.**
- **W czasie przechowywania oraz podczas przerw w pracy należy dążyć do tego, aby korbowód znajdował się w swoim górnym położeniu. Zwiększy to żywotność membrany. Wykonujemy to pociągając powoli za rączkę rozrusznika silnika przy wyłączonym zapłonie i zamkniętym dopływie paliwa.**

4.5. Obsługa pompy po pracy.

Operator po zakończonej pracy powinien:

- Bezwzględnie oczyścić pompę z zanieczyszczeń wewnątrz korpusu (patrz pkt 4.4.) jak i na zewnątrz.
- Sprawdzić jej stan techniczny, stan połączeń śrubowych.
- Zabezpieczyć przed działaniem warunków atmosferycznych.
- Sprawdzić stan filtra powietrza, wyczyścić go, ewentualnie wymienić.

5. PRZECHOWYWANIE.

Pompa powinna być przechowywana w suchych, zadaszonych magazynach zapewniających ochronę przed działaniem warunków atmosferycznych i w temp. Powyżej 0°C (tak, aby membrana nie zamarzła). W trakcie dłuższych postojów należy dosmarowywać łożysko korbowodu przez smarowniczkę w śrubie mocującej korbowód do mimośrod. Smar wg Tabeli Zabiegów Konserwacyjnych na końcu DTR.

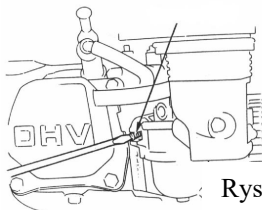
6. TRANSPORT.

W czasie transportu do miejsca pracy należy przewozić pompę transportem samochodowym. Na bliskie odległości pompa może być przewożona na wózku, który stanowi standardowe wyposażenie, lub przenoszona ręcznie za uchwyty po obu jej stronach.

7. REGULACJA.

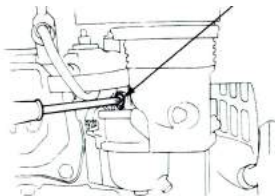
7.1. Regulacja silnika. Przeprowadza się ją za pomocą dwóch wkrętów regulacyjnych: wkręta składu mieszanki (rys. 8) – należy wkręcić go do oporu i następnie wykręcić o 2,5 obrotu, po czym drugim wkrętem wolnych obrotów (rys. 9) ustalamy wolne obroty na poziomie ok. 1400 ± 100 obr. / min.

Wkręt składu mieszanki



Rys. 8

Wkręt wolnych obrotów

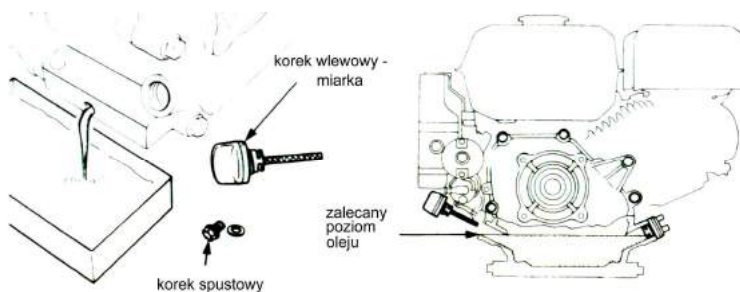


Rys. 9

8. KONSERWACJA.

8.1. Konserwacja silnika polega na:

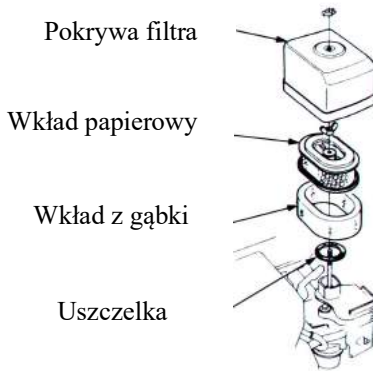
- Wymianie oleju (rys. 10) – należy odkręcić korek spustowy znajdujący się z przodu lub z tyłu podstawy korpusu silnika i spuścić zużyty olej.



Rys. 10

Olej należy spuszczać po uprzednim rozgrzaniu silnika. Następnie zakręcić korek spustowy i odkręcić korek zalewowy – kontrolny, po czym wlać ok. 0,6 dm³ oleju do poziomu otworu (patrz rysunek). Silnik w trakcie kontroli powinien być zimny i stać na poziomym podłożu.

- Czyszczenie wkładu filtra powietrza polega na płukaniu elementu z gąbki w roztworze płynu do mycia naczyń wysuszeniu go (rys. 11).



Rys. 11.

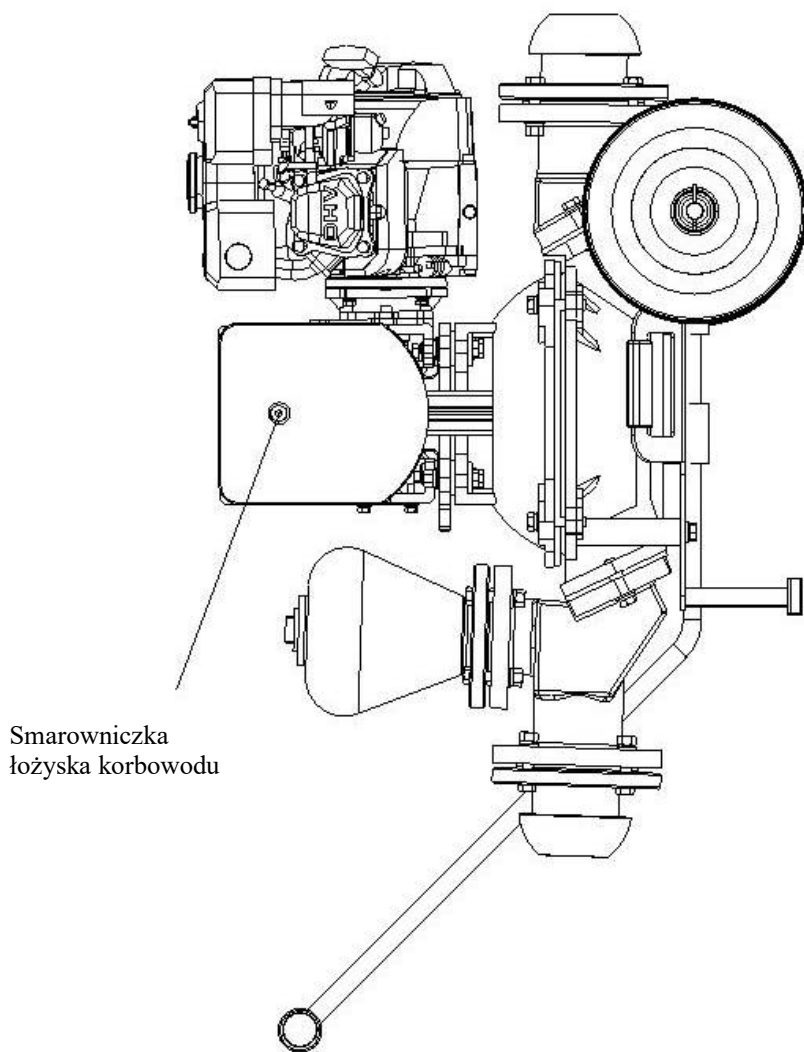
- Odkręcić osadnik przy kraniku paliwa (rys. 12), usunąć ewentualne zanieczyszczenia, sprawdzić jakość uszczelki i zmontować. Sprawdzić szczelność

8.2. Konserwacja reduktora (rys. 13) polega na wymianie oleju w ten sposób, że odkręcamy korek wlewowy i spustowy w korpusie reduktora, następnie spuszczaemy cały olej do wcześniej przygotowanego pojemnika. Spust oleju najlepiej przeprowadzać po pracy pompy na rozgrzanym oleju. Następnie zakręcamy korek spustowy nie zapominając o podkładce miedzianej i odkręcamy korek kontrolny z boku reduktora. Nalewamy olej aż do momentu przelania przez korek kontrolny (rodzaj oleju, ilość jak i częstość zabiegów – w Tabeli Zabiegów Konserwacyjnych na końcu DTR.

8.3. Smarowanie łożyska korbowodu (rys. 13) wykonuje się za pomocą smarownicy ręcznej aż do momentu pojawienia się smaru na obrzeżach łożyska. Smar włączamy przez smarowniczkę znajdującą się na śrubie mocującej korbowód do mimośrod, a widocznej przez otwory w osłonie. Czasookres i rodzaj smaru pokazano w Tabeli Zabiegów Konserwacyjnych

UWAGA !

Brak smaru może doprowadzić nawet do urwania główki korbowodu w wyniku pracy na sucho !!!



Rys.13

9. PRZEPISY BHP.

- Pompę może obsługiwać tylko przeszkolony operator.
- Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zabiegów na uruchomionej maszynie
- Do wszelkich prac przy pompie należy używać właściwych narzędzi i w dobrym stanie.
- Zabrania się pracy pompą w pomieszczeniach zamkniętych.

10. WYPOSAŻENIE.

- Dokumentacja Techniczno – Ruchowa pompy Szt. 1

TABELA ZABIEGÓW KONSERWACYJNYCH

		codzie nnie	Co 1 m-c lub co 20 godz.	Co 3 m- ce lub co 50 godz.	Co 6 m- cy lub co 100 godz.
Olej silnikowy (HONDA 10W-30) 0,6 dm ³	sprawdzenie	X			
	wymiana		X - 1-sza wymiana		X
Filtr powietrza	sprawdzenie	X			
	czyszczenie	X			
Osadnik gaźnika	czyszczenie		X		
Świeca (p.3.2.3 DTR)	czyszczenie lub wymiana				X
Tłumik płomieni	czyszczenie				X
Łożysko korbowodu (Smar VECOLIT)	Dosmarow.			X	

11. AWARIE I NAPRAWY.

11.1. Pompa nie pompuje wody.

- Należy sprawdzić, czy nie są uszkodzone uszczelki gumowe w elementach szybkozłączy. Po sprawdzeniu należy przyłączyć węże do pompy.
- Należy sprawdzić, czy wąż ssawny nie jest uszkodzony (dziurawy).
- Sprawdzić, czy ssak nie jest zatkany.
- Sprawdzić, czy zawory nie są uszkodzone. W tym celu należy odzepić wąż ssawny i przez króciec ssawny spróbować przepchać zawór przez gniazdo. Jeśli próba się powiedzie, oznacza to, że zawór jest uszkodzony.
- Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń membrany (pęknięć, dziur). Uszkodzoną membranę należy wymienić.
- Sprawdzić czystość zaworów – czy nie ma elementów stałych w gniazdach zaworowych.

W przypadku braku ssania mimo spełnienia powyższych czynności, należy spróbować zalać pulsator wodą przez korek zalewowy i dopiero uruchomić pompę.

11.2. Wymiana membrany.

- Odkręcić 4 śruby M12 mocujące korpus górny do korpusu dolnego (Rys. 1).
- Zdjąć kpl. korpus górny z silnikiem, reduktorem, korbowodem i membraną pamiętając, że dopuszczalne odchylenie silnika od pionu nie może być większe niż 15° .
- Odkręcić 4 śruby M12 mocujące membranę z płytą do korbowodu.
- Wymienić membranę pamiętając, aby środkową jej część wpasować w rowek w płycie.
- Ustawić tłok w najwyższym położeniu założyć tak przygotowany zestaw na korpus dolny w taki sposób, aby membrana swobodnie ustawiła się centralnie na korpusie.

Przykręcić 4 śruby M12 mocujące oba korpusy kolejno „na krzyż”, stopniowo dokręcając. Należy pamiętać, że korpus wykonany jest ze stopów aluminium, w związku z tym należy uważać, aby nie zerwać gwintów.

11.3. Wymiana zaworów.

- Odkręcić 4 śruby mocujące przyłącze I, przyłącze II do korpusu dolnego.
- Zdjąć zawór
- Ustawić nowy zawór na oczyszczonej powierzchni w taki sposób, aby swobodnie bez zacięć otwierał się i zamykał (zawór ustawiamy na powierzchni zamykanej przyklejając go punktowo klejem cyjanoakrylowym np. Super Glue nad otworem w celu łatwiejszego montażu)
- Dokręcić przyłącze I, przyłącze II dociskając zawór i jednocześnie pamiętając o tym, że wkręcamy śrubę w element wykonany ze stopów aluminium

Sprawdzić prawidłowość ustawienia zaworów wkładając rękę we wlot lub wylot pompy. W razie zacięć przy odchylaniu zaworów należy ponownie powtórzyć czynności w celu prawidłowego ich ustawienia.

GWARANCJA JAKOŚCI

Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Techniczne PROJECT sp. z o.o. z siedzibą w Łęborku ul. Pionierów 15 udziela na podstawie przepisu art. 577 § 1 i nast. k.c. gwarancji na pompę szlamową przeponową typ **PSP-250** na niżej wymienionych warunkach:

- 1 Gwarancja na sprawne działanie pompy udzielona jest na 12 m-cy od daty zakupu.
- 2 Odpowiedzialność Gwaranta z tytułu gwarancji obejmuje wady fabryczne powstałe z przyczyny tkwiącej w maszynie objętej gwarancją.
- 3 Gwarancją nie są objęte uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego lub niezgodnego z załączoną DTR eksploatacją maszyny.
- 4 Dokonanie naprawy bez zgody Gwaranta przez Użytkownika lub innego wykonawcę nie posiadającego umocowania do wykonania napraw gwarancyjnych powoduje utratę uprawnień wynikających z gwarancji.
- 5 Gwarancja polega na przywróceniu prawidłowego funkcjonowania maszyny poprzez bezpłatne naprawy lub wymianę części nie nadających się do użycia na nowe wolne od wad. Gwarant na czas naprawy nie zapewnia urządzenia zastępczego ani nie pokrywa kosztów wynajmu takiego urządzenia.
- 6 Naprawy gwarancyjne są wykonywane przez Serwis Producenta i obejmują naprawę lub wymianę uszkodzonego elementu, robociznę niezbędną do wykonania naprawy i materiały niezbędne do wykonania naprawy gwarancyjnej.
- 7 Niniejsza gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawieszka uprawnień Użytkownika wynikających z przepisów o rękojmi z wady rzeczy sprzedanej. Postanowień niniejszej gwarancji nie stosuje się w przypadku, gdy po wystąpieniu wady w maszynie objętej gwarancją, Użytkownik - zgodnie z treścią art. 579 par. 1 k.c. - złoży oświadczenie o skorzystaniu z uprawnień wynikających z rękojmi.
- 8 W przypadku nie złożenia przez Użytkownika przy zgłoszeniu wady oświadczenia o wyborze przysługujących mu uprawnień z tytułu rękojmi, obowiązującą będą warunki określone niniejszą gwarancją.
- 9 Gwarant decyduje o sposobie naprawy maszyny, podzespołu lub wymianie na wolną od wad. Naprawa gwarancyjna winna być wykonana w terminie nie przekraczającym 14 dni roboczych od daty dostarczenia maszyny do Serwisu, a w przypadku awarii silników – do 30 dni roboczych. W szczególnych, nietypowych i/lub odbiegających od standardów serwisowych przypadkach, 30-dniowy termin naprawy może ulec wydłużeniu o czas konieczny do wykonania naprawy. Gwarant poinformuje Uprawnionego z Gwarancji w terminie 30 dni od dostarczenia urządzenia do Autoryzowanego Serwisu o wydłużeniu terminu Naprawy gwarancyjnej i wskaże nowy termin Naprawy. W takiej sytuacji Strony są związane nowym terminem podanym przez Gwaranta.
- 10 Maszyna powinna być dostarczona do Autoryzowanego Serwisu. Adres Serwisu: 84-300 Łębork, ul. Pionierów 15. Uzasadniony koszt dostarczenia maszyny do Serwisu oraz jej odesłania do Użytkownika - w przypadku uznania reklamacji - ponosi Gwarant.
- 11 W przypadku awarii silników montowanych na urządzeniu Gwarant może wskazać inny Autoryzowany Serwis w pobliżu siedziby Klienta, do którego Klient jest zobowiązany dostarczyć urządzenie na swój koszt, łącznie z prawidłowo wypełnionym Świadectwem Jakości będącym podstawą do zgłoszenia gwarancyjnego.
- 12 Zgłoszenie wady lub uszkodzenia maszyny należy dokonać pisemnie niezwłocznie nie później niż w terminie 30 dni od momentu ich pojawienia się, podając opis uszkodzenia i numer fabryczny maszyny oraz datę zakupu.
- 13 Gwarancja nie obejmuje części szybko zużywających się, tj.: paska klinowego, świecy zapłonowej, filtra powietrza, membrany, zaworów itp.
- 14 Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w związku z ujawnieniem się wady maszyny, w tym w szczególności polegające na zniszczeniu lub uszkodzeniu cudzego mienia, stratach w zyskach, stratach wynikłych z przestoju maszyny.
- 15 Gwarancją nie są objęte wady i/lub uszkodzenia urządzenia, które są następstwem korzystania z urządzenia, które w chwili ujawnienia wady lub uszkodzenia nie znajdowało się w stanie pełnej sprawności lub posiadało uszkodzenia mechaniczne.
- 16 Koszty wynikłe z bezpodstawnej reklamacji pokrywa Użytkownik.
- 17 Każda zmiana postanowień niniejszej gwarancji wymaga formy pisemnej.
- 18 Gwarancja jest ważna tylko na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
- 19 Ochrona danych osobowych:

19.1 Administratorem danych osobowych Beneficjenta gwarancji jest Przedsiębiorstwo Innowacyjno Techniczne Project Sp. z o. o. z siedzibą w Łęborku przy ul. Pionierów 15.

19.2 Dane osobowe Beneficjenta gwarancji przetwarzane są zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej RODO).

19.3 Cel, zakres i podstawa prawna przetwarzania danych osobowych wynikają bezpośrednio i ograniczają się wyłącznie do zadań związanych z obsługą gwarancji.

19.4 Dane Beneficjenta gwarancji przechowywane są tak długo jak jest to wymagane do realizacji usług związanych z obsługą gwarancyjną, czyli do czasu wygaśnięcia gwarancji. Po tym okresie dane są usuwane z wyjątkiem tych danych, które Przedsiębiorstwo Innowacyjno Techniczne Project Sp. z o. o. musi zachować w celu wypełnienia obowiązków prawnych ciążyących na Administratorze, polegających na archiwizacji dokumentów przez okres wynikający z przepisów prawa podatkowego. Niezależnie od powyższych okresów, dane mogą być przetwarzane dla celów ustalania lub dochodzenia przez Spółkę roszczeń cywilnoprawnych w ramach prowadzonej działalności, a także obrony przed takimi roszczeniami – przez przewidziane przepisami prawa terminy przedawnienia takich roszczeń, liczone od dnia wymagalności roszczenia.

19.5 Podanie przez Beneficjenta gwarancji danych osobowych ma charakter dobrowolny, jednak nie podanie ich zgodnie z zakresem określonym w Karcie gwarancyjnej uniemożliwi poprawne rozpatrzenie gwarancji oraz realizację zadań związanych z jej obsługą.

19.6 Dane osobowe są przekazywane przez Przedsiębiorstwo Innowacyjno Techniczne Project Sp. z o. o. innym podmiotom tylko wtedy, gdy jest to niezbędne do wykonania usługi, gdy wynika to obowiązku prawnego ciążyącego na Administratorze lub istnieje na to zgoda Beneficjenta gwarancji.

19.7 W przypadku pytań dotyczących ochrony Państwa danych osobowych oraz realizacji przysługujących praw prosimy o kontakt za pośrednictwem poczty elektronicznej: project@project.com.pl lub w formie listownej na adres: Przedsiębiorstwo Innowacyjno Techniczne Project Sp. z o. o. ul. Pionierów 15, 84-300 Łębork. Dodatkowe informacje dotyczące ochrony danych osobowych (w tym przysługujących praw) w związku z wdrożeniem RODO dostępne są na stronie www.project.com.pl.



sp. z o.o.

PROJECT®

PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO - TECHNICZNE

