

# ZGS-45

Nowa manetka gazu



System kontroli stopnia zagęszczenia  
**PROCONTROL - opcja**

Blokada dyszla  
na czas transportu

Regulacja jazdy  
przód - tył

Rama osłaniająca silnik, umożliwia  
również wygodniejszy załadunek

ZAGĘSZCZARKA ZGS-30

Wytrzymała  
płyta żeliwna

# ZAGĘSZCZARKI REWERSYJNE

# ZGS-45

**ZGS-45** - Zagęszczarka rewersyjna typ ZGS-45 przeznaczona jest do zagęszczania podłoża np. pod podbudowy dróg, poboczy, w budownictwie przemysłowym przy stabilizacji gruntu pod fundamenty, przy zagęszczaniu podbudów pod przyczółki mostowe oraz wszędzie tam, gdzie ze względu na wymagania konstrukcyjne budowli wymagany jest wysoki stopień zagęszczenia. Istnieje możliwość zwiększenia wydajności poprzez dołożenie dodatkowych płóz bocznych, które stanowią dodatkowe wyposażenie. Urządzenie wykonywane jest w dwóch wersjach: z rozruchem ręcznym (linka) i z rozruchem elektrycznym (rozrusznik). Dodatkowo w drugiej wersji jako opcja istnieje możliwość zamontowania systemu kontroli stopnia zagęszczenia PROCONTROL, który stanowi dodatkowe wyposażenie. Wszystkie maszyny są napędzane benzynowymi silnikami HONDA.

Dane techniczne	ZGS-45 R*	ZGS-45 R*
Szerokość robocza	600 mm	600 mm
Z płozami (opcja)	800 mm	800 mm
Masa	316 kg	334 kg
Siła wymuszająca	45 kN	45 kN
Częstotliwość drgań	75 Hz	75 Hz
Głębokość zagęszczania	do 0,45 m	do 0,45 m
Max. prędkość przesuwu	do 20 m/min	do 20 m/min
Silnik HONDA (benzyna)	GX-390	GX-390 SM
Rozruch / sterowanie	ręczny / mechaniczne	elektryczny / mechaniczne
Wymiary płyty roboczej	S=600 mm, L1=950 mm	S=600 mm, L1=950 mm
Wymiary gabarytowe maszyny	S=600mm, L=1760 mm H=1075 mm, H1=900 mm	S=600mm, L=1760 mm H=1075 mm, H1=900 mm

\* Rewersyjna

