

*Data ostatniej aktualizacji: 2018-08-01*

## **Przecinarka do nawierzchni typ PS-450 plus**

**DOKUMENTACJA TECHNICZNO - RUCHOWA**



**PROJECT**<sup>®</sup> sp. z o.o.  
PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO - TECHNICZNE

PL 84-300 Lębork, ul. Pionierów 15  
[www.project.com.pl](http://www.project.com.pl)

tel. (+48 59) 863 73 72  
[project@project.com.pl](mailto:project@project.com.pl)

SPIS TREŚCI:

|  |    |
|--|----|
| UWAGI, OZNAKOWANIE .....                         | 2  |
| 1. ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA PRZECINARKI ..... | 3  |
| 2. CHARAKTERYSTYKA .....                         | 3  |
| 3. OPIS TECHNICZNY .....                         | 3  |
| 3.1. Ogólny opis budowy i działania .....        | 3  |
| 3.2. Zespoły .....                               | 5  |
| 4. OBSŁUGA PRZECINARKI .....                     | 7  |
| 4.1. Dopuszczalny czas pracy .....               | 7  |
| 4.2. Warunki pierwszego uruchomienia .....       | 7  |
| 4.3. Przygotowanie przecinarki do pracy .....    | 7  |
| 4.4. Obsługa przecinarki .....                   | 9  |
| 4.5. Obsługa przecinarki po pracy .....          | 10 |
| 5. PRZECHOWYWANIE .....                          | 10 |
| 6. TRANSPORT .....                               | 10 |
| 7. PRZEGLĄDY .....                               | 11 |
| 8. REGULACJA .....                               | 11 |
| 8.1. Regulacja naciągu paska klinowego .....     | 11 |
| 8.2. Regulacja silnika .....                     | 12 |
| 9. KONSERWACJA .....                             | 12 |
| 9.1. Konserwacja silnika .....                   | 12 |
| 9.2. Wymiana oleju w silniku .....               | 13 |
| 9.3. Wymiana smaru łożysk wału głównego .....    | 13 |
| 10. PRZEPISY BHiP .....                          | 14 |
| 10.1. Hałas .....                                | 14 |
| 10.2. Maksymalny poziom dźwięku A .....          | 14 |
| 10.3. Szczytowy poziom dźwięku C .....           | 14 |
| 10.4. Drgania .....                              | 14 |
| 10.5. Zalecenia ogólne .....                     | 14 |
| 11. WYPOSAŻENIE .....                            | 14 |
| TABELA ZABIEGÓW KONSERWACYJNYCH .....            | 14 |
| GWARANCJA JAKOŚCI .....                          | 15 |

## OZNAKOWANIE



Benzyna jest wysoce łatwopalna i wybuchowa.  
Przed tankowaniem należy wyłączyć silnik i poczekać, aż ostygnie.



Ten silnik wydziela toksyczny gazowy tlenek węgla. Nie należy uruchamiać silnika w pomieszczeniach zamkniętych.



Przed użyciem zapoznać się z Instrukcją obsługi.



Pracownik obsługujący maszynę powinien posiadać indywidualne ochronniki słuchu o skuteczności wylumiania dźwięku powyżej 17 dB.



Gwarantowany poziom mocy akustycznej zgodnie z Dyrektywą 2000/14/EC wynosi 109 dB(A).

## UWAGA !

1. *Zabrania się pracować maszyną przy innej częstotliwości wibracji, niż wynikającej z obrotów nominalnych silnika. Obroty te są fabrycznie ustawione na 3000 obr./min., ograniczone od góry i zaplombowane. Zmiana częstotliwości pracy grozi uszkodzeniem maszyny, utratą gwarancji, a nawet utratą zdrowia.*
2. *Pracownik obsługujący maszyną powinien kierować nią trzymając za rękkojeść antywibracyjną dyszla.*
3. *W trakcie przerw w pracy oraz po jej zakończeniu należy bezwzględnie zamykać kurek dopływu paliwa !*
4. *Przy uzupełnianiu paliwa nie nalewać paliwa do pełna ! Korek paliwa ma zatrzask. Zamykając kurek paliwa dokręcać go do zatrzasku ! Zbyt mocne dokręcanie może spowodować uszkodzenie zbiornika paliwa.*
5. *Ze względu na możliwość uszkodzenia maszyny nie należy jej uruchamiać w temperaturach otoczenia poniżej 0°C lub powyżej +40°C.*
6. *Dopuszczalne pochycenie maszyny wynosi:  
15° – w płaszczyźnie „przód – tył”  
20° – w płaszczyźnie „na boki”*

## 1. ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA PRZECINARKI

Przecinarka typ PS-450 przeznaczona jest do prac przy remontach dróg o nawierzchniach bitumicznych betonowych, przy nacinaniu szczelin dylatacyjnych oraz przy odcinaniu poboczy. Istnieje możliwość cięcia różnych nawierzchni: bitumicznych i betonowych poprzez stosowanie odpowiednich tarcz dobranych do rodzaju ciętego materiału. Konstrukcja maszyny umożliwia stosowanie tarcz o średnicy zewnętrznej maks. 450 mm oraz o otworach mocujących 25,4 mm.

## 2. CHARAKTERYSTYKA:

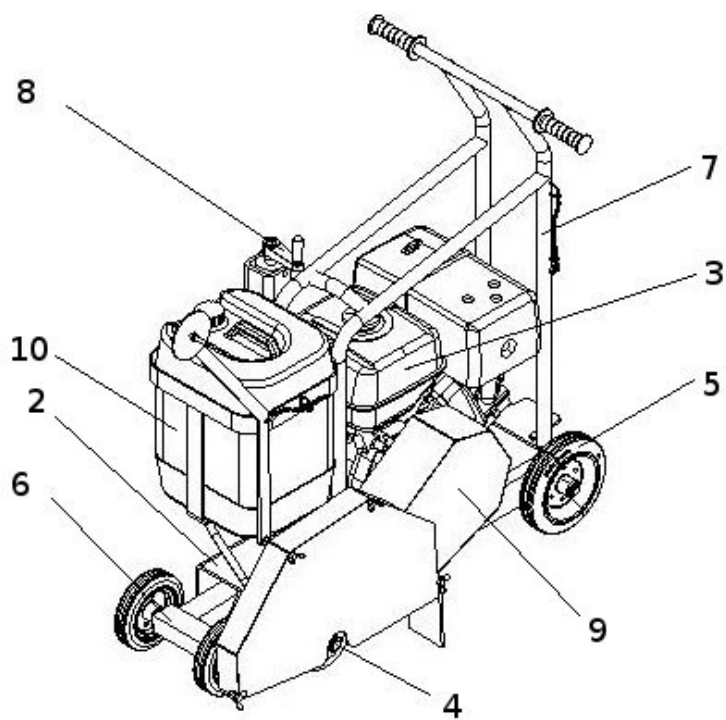
- Maks. średn. tarczy ..... 500 mm
- Średnica otworu tarczy ..... 25,4 mm
- Maks.głębokość cięcia ..... 180 mm
- Maks. prędkość liniowa tarczy ..... 99,5 m/s
- Poj. zbiornika na wodę ..... 20 dm<sup>3</sup>
- Masa ..... 96 / 101 kg
- Moc ..... 5,1 / 7,0 kW
- Napęd silnik spalinowy HONDA GX-270 / GX 390
- Zużycie paliwa ..... do 2,5 dm<sup>3</sup>/godz
- Gabaryty:
  - Długość ..... 1045 mm
  - Szerokość ..... 550 mm
  - Wysokość ..... 1000 mm

## 3. OPIS TECHNICZNY

### 3.1. Ogólny opis budowy i działania

Przecinarka typ PS-350 składa się z następujących głównych elementów (Rys.1.)

- |                          |                               |
|--------------------------|-------------------------------|
| Poz.1 – silnik spalinowy | Poz.6 – belka.                |
| Poz.2 – płyta główna     | Poz.7 – rama kpl.             |
| Poz.3 – sprzęgło         | Poz.8 – mechanizm opuszczania |
| Poz.4 – wał główny       | Poz.9 – osłona kpl.           |
| Poz.5 – oś jezdna kpl.   | Poz.10 – układ wodny          |



Rys.1

Silnik spalinowy poprzez przekładnię pasową wprawia w ruch obrotowy wał główny kpl. z tarczą. Głębokość cięcia ustalana jest za pomocą korby na ramie kpl. Woda chłodząca spuszczana jest na tarczę grawitacyjnie. Przesuw podczas cięcia realizowany jest ręcznie przez popychanie za rękojeści umieszczone na ramie kpl.. Kierunek cięcia wytyczany jest za pomocą wodzika znajdującego się w przedniej części osłony.

### 3.2. Zespoły.

3.2.1. Płyta główna (rys.1 poz.2) stanowi konstrukcję stalową spawaną wyposażoną w wspornik do mocowania osłony oraz odpowiednio usytuowane otwory do mocowania wału głównego kpl., belki z osią jezdną kpl. oraz ramy kpl.

3.2.2. Belka (rys.1 poz.6) stanowi konstrukcję stalową spawaną wyposażoną w przedniej części w koła jezdne z ośką, w tylnej zaś w osadę osi jezdnej kpl. Sworzeń popychania głębokości cięcia znajduje się w środku długości belki.

3.2.3. Silnik spalin. czterosuwowy chłodzony powietrzem HONDA typ GX-390

- ilość cylindrów 1
- pojemność skokowa 270 / 389 cm<sup>3</sup>
- moc znamionowa 5,1 / 7,0 kW
- obroty znamionowe 3000 obr/min
- paliwo Benzyna 95 Pł
- poj. zbiornika paliwa 6,5 dm<sup>3</sup>
- olej silnikowy 10W/40
- rozruch ręczny (szarpacz)
- świece (zalecane) **NGK** typ *BP6ES* lub *BPR6ES*  
**Champion** typ *N9YC* lub *RN9YC*  
**Bosch** typ *W7DC* lub *WR7DC*

- 3.2.4. Sprzęgło kpl. (rys.1 poz.3) jest sprzęgłem odśrodkowym skonstruowanym w oparciu o sprężyny naciągowe. Obecność sprzęgła odśrodkowego w konstrukcji umożliwia rozruch silnika bez obciążenia.
- 3.2.5. Wał główny kpl. (rys.1 poz.4) – konstrukcja łączy w sobie koło pasowe z tarczami dociskowymi. Zwarta zabudowa zabezpiecza łożyska przed zanieczyszczeniami. Obudowa wału głównego mocowana jest do płyty głównej śrubami.
- 3.2.6. Rama kpl.(rys.1 poz.7) zbudowany jest z rur stalowych, na których osadzona jest rękojeść. Rama za pomocą śrub przykręcona jest do płyty głównej. W górnej części ramy znajduje się wspornik mechanizmu opuszczania (rys.1 poz.8) do regulowania głębokości cięcia. Z przodu ramy umocowany jest kosz, w którym osadzony jest zbiornik z zaworem dławiącym na wodę.
- 3.2.7. Oś jezdną kpl. (rys.1 poz.5) składa się z pręta oraz dwóch kół wraz z zabezpieczeniami w postaci pierścieni sprężynujących.
- 3.2.8. Osłona (rys.1 poz.9) stanowi konstrukcję spawaną z blachy, dwudzielną, która oddziela układ przeniesienia napędu od tarczy tnącej. Do osłony zamocowany jest fartuch zabezpieczający przed odpryskami spod ostrza oraz w wodzik w przedniej części osłony. Płaszczyzna kółka wodzika wytycza linię cięcia.
- 3.2.9. Układ wodny (rys.1 poz.10) składa się ze zbiornika wraz z przewodem giętkim, który zakończony jest szybkozłączką. U podstawy kosza zamocowany jest wąż giętki, którym woda przepływa grawitacyjnie przez dławik w osłonie tarczy na tarczę tnącą. Konstrukcja zbiornika umożliwia jego szybkie wyjęcie z kosza po odpięciu opaski gumowej. Opaska po zapięciu powinna przechodzić pod rączką zbiornika. Zawór odcinający znajduje się pod zbiornikiem.

## **4. OBSŁUGA PRZECINARKI**

### **4.1. Dopuszczalny czas pracy maszyny**

Konstrukcja maszyny umożliwia jej ciągłą bezawaryjną pracę w ciągu zmiany roboczej.

#### **4.1.1. Zakres obowiązków obsługi**

Obsługujący przecinarkę odpowiedzialny jest za jej stan techniczny oraz pracę. Do obowiązków obsługującego należy:

- przygotowanie przecinarki do pracy
- obsługa przecinarki w trakcie pracy
- zabezpieczenie przecinarki po pracy
- nadzór nad stanem technicznym oraz konserwacja maszyny (jeśli nie wyznaczono innych osób za to odpowiedzialnych)
- dokonywanie przeglądów (jeśli nie wyznaczono innych osób za to odpowiedzialnych).

### **4.2. Warunki pierwszego uruchomienia**

4.2.1. Przed przystąpieniem do pracy należy uzupełnić stan paliwa w zbiorniku, przekręcić pokrętkę wyłącznika zapłonu w pozycję „I” - włączone (rys.2), otworzyć dopływ paliwa ze zbiornika za pomocą dźwigni dolnej (rys.3), włączyć ssanie - tylko przy zimnym silniku – za pomocą dźwigni górnej zgodnie ze wskazaniem strzałki (rys.4) i uruchomić silnik przez energiczne pociągnięcie rączki rozrusznika (rys.5). Po uruchomieniu silnika ssanie należy wyłączyć.

#### **4.2.2. Docieranie silnika**

Klient otrzymuje przecinarkę z całkowicie dotartym silnikiem. Jednakże ze względu na konieczność usunięcia ze skrzyni korbowej pozostałości substancji konserwującej po 20 godzinach pracy olej w silniku należy wymienić na nowy. Silnik zalany jest olejem silnikowym ELF Sporti Super 15W/40 w ilości 1,1 l.

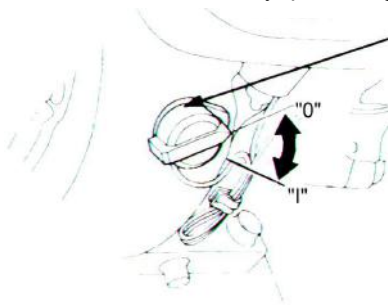
### **4.3. Przygotowanie przecinarki po pracy**

W celu przygotowania przecinarki po pracy należy:

- dokonać zewnętrznych oględzin maszyny
  - sprawdzić napięcie paska klinowego (dopuszczalne ugięcie pod wpływem nacisku kciuka nie powinno być większe niż 10 mm)
  - sprawdzić stan mocowania tarczy tnącej (w przypadku zbyt luźnego mocowania należy dokręcić nakrętkę mocującą)
- sprawdzić stan połączeń śrubowych (w przypadku luzowania się śrub należy wymienić podkładki sprężyste)

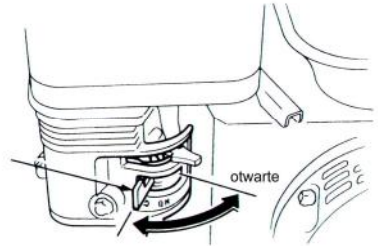


Wyłącznik zapłonu



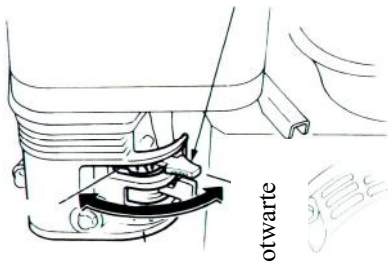
Rys.2

Kurek paliwa



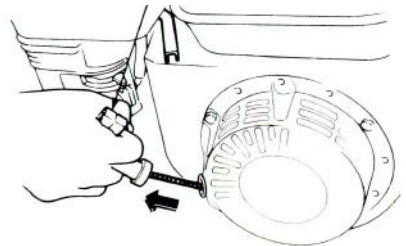
Rys.3

Dźwignia ssania



Rys.4

rączka rozrusznika

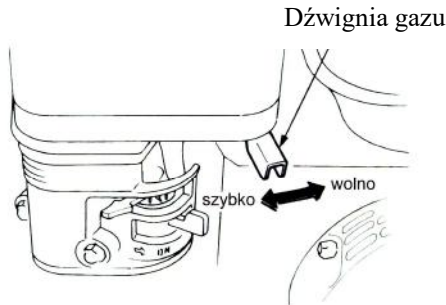


Rys.5

#### 4.4. Obsługa przecinarki

##### 4.4.1. Uruchomienie i praca przecinarki

4.1.1.1. Po uruchomieniu silnika przesuwając dźwignię gazu na silniku (Rys.6) w kierunku wyższych obrotów powoduje się załączenie sprzęgła odśrodkowego i uruchomienia tarczy tnącej.



Rys.6

#### **UWAGA!**

Wirujące narzędzie robocze jest bardzo niebezpieczne i należy zachować daleko idącą ostrożność! Nie wolno eksploatować przecinarki w pobliżu dzieci oraz osób postronnych. Zabrania się obsługiwać maszynę osobom nie przeszkolonym wg niniejszej DTR oraz pod wpływem alkoholu lub środków odurzających. Cięta powierzchnia powinna być wstępnie wymieciona z kamyków i odprysków.

**Niespełnienie powyższych uwag grozi kalectwem lub nawet śmiercią!**

##### 4.1.1.2. Zagłębianie tarczy

Po uruchomieniu tarczy należy otworzyć dopływ wody na tarczę za pomocą zaworu znajdującego się pod zbiornikiem. Opuszczać tarczę należy powoli bez przesuwu. Po uzyskaniu żądanej głębokości należy rozpocząć przesuw przecinarki wg wcześniej przygotowanej trasy na nawierzchni. Operator powinien przesuwając przecinarkę dbać o to, aby kółko wodzika pokrywało się z linią trasy na nawierzchni (kółko wodzika wyznacza płaszczyznę tarczy tnącej).

#### **UWAGA!**

Podczas cięcia należy zwracać uwagę, czy tarcza przecinarki chłodzona jest wodą. W razie braku wody należy ją uzupełnić. Cięcie bez chłodzenia prowadzi do szybszego zużycia narzędzia oraz może spowodować uszkodzenie silnika w wyniku zapylenia.

#### 4.4.2 Zatrzymanie przecinarki.

W celu zatrzymania przecinarki należy obrócić dźwignię gazu na silniku w kierunku niższych obrotów, następnie włącznikiem zapłonu wyłączyć silnik i zamknąć kurek paliwa. Następnie zamknąć dopływ wody i podnieść tarczę przecinarki nad powierzchnię ciętej nawierzchni.

#### **UWAGA:**

**Uzupełnianie stanu paliwa jest dozwolone tylko przy zatrzymanym silniku. Paliwo dolewać do dolnej granicy znacznika lub w uzasadnionych przypadkach mniej. Korek paliwa zakręcać do kliknięcia zatrasku.**

**Zbyt mocne dokręcanie korka paliwa może skutkować uszkodzeniem zbiornika paliwa !**

#### 4.5. Obsługa przecinarki po pracy.

Operator po zakończonej pracy powinien wykonać następujące czynności:

- zatrzymać przecinarkę (pkt 4.4.2.)
- oczyścić przecinarkę
- sprawdzić jej stan techniczny (czy nie ma uszkodzeń)
- sprawdzić stan tarczy tnącej (w razie nadmiernego zużycia wymienić)
- spuścić wodę ze zbiornika
- zabezpieczyć przecinarkę przed działaniem warunków atmosferycznych i tak, aby niepowołane osoby nie mogły uruchomić maszyny

### 5. **PRZECHOWYWANIE**

Przecinarka powinna być przechowywana w magazynach pod dachem w sposób całkowicie zabezpieczający ją przed działaniem warunków atmosferycznych.

Magazyn powinien być suchy. Na okres magazynowania przecinarka powinna być zakonserwowana przed korozją, a paliwo spuszczone ze zbiornika.

### 6. **TRANSPORT**

W czasie transportu między budowami należy przewozić przecinarkę transportem samochodowym, pamiętając o konieczności zabezpieczenia kół przed samoczynnym przesuwaniem się maszyny. W celu łatwiejszego manewrowania maszyną w tylnej części ramy znajduje się „stopka”, którą wykorzystuje się przy zmianie kierunku jazdy przez podniesienie przedniej części maszyny.

## 7. PRZEGLĄDY

Przeeglądy mają na celu utrzymanie wszystkich mechanizmów i części maszyny w pełnej sprawności technicznej w całym okresie eksploatacji. Przy konserwacji należy szczególną uwagę poświęcić połączeniom śrubowym.

### Przeгляд codzienny:

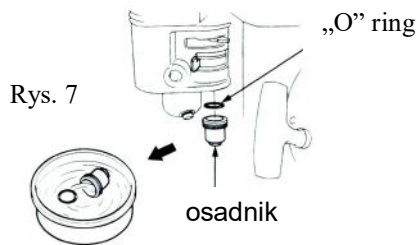
- sprawdzić, czy nie ma wycieków oleju z silnika lub paliwa z układu paliwowego
- sprawdzić dokręcenie i zabezpieczenie wszystkich widocznych bez demontażu śrub
- sprawdzić stan tarczy tnącej – w przypadku znacznych ubytków lub zużycia należy wymienić tarczę na nową
- sprawdzić stan filtra powietrza

### **UWAGA!**

Wymieniając tarczę lub zakładając nową należy zwrócić uwagę na zalecenia producenta tarczy odnośnie jej przeznaczenia. Stosowanie tarczy niezgodnie z jej przeznaczeniem prowadzić może do szybszego zużycia.

### Przeгляд po 50-60 godzinach

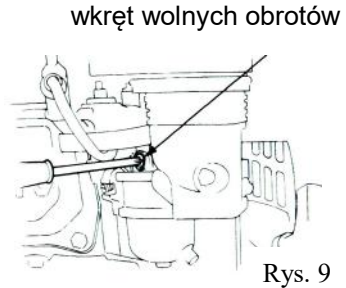
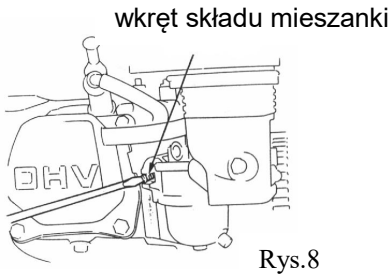
- sprawdzić napięcie paska klinowego
- odkręcić osadnik przy kraniku paliwa (Rys.7), usunąć ewentualne zanieczyszczenia, sprawdzić jakość uszczelki i zmontować, sprawdzić szczelność.



## 8. REGULACJA

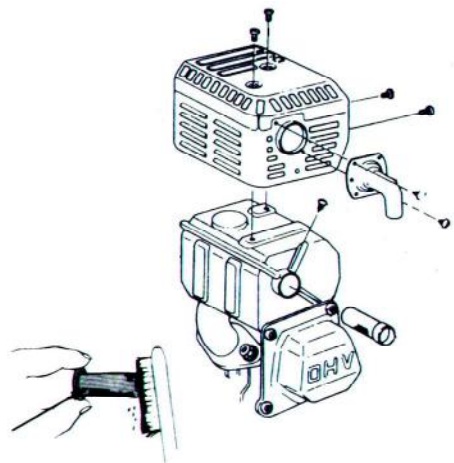
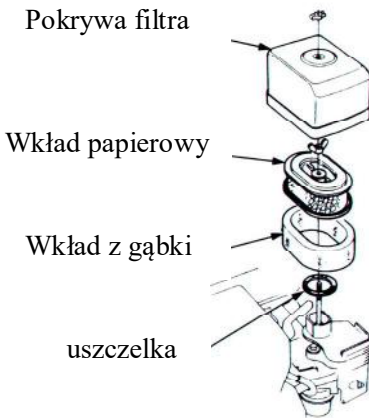
- 8.1. Regulacja naciągu paska klinowego polega na poluzowaniu 4 nakrętek na śrubach mocujących silnik do płyty głównej i pociągnięciu silnika do tyłu, po czym nakrętki należy dokręcić. Przed powtórным dokręceniem śrub należy sprawdzić czy koła pasowe leżą w jednej płaszczyźnie. Wymagana dokładność wynosi  $\pm 1,5$  mm. **Zalecany pasek typ BX-46 (17x1210).**

8.2. Regulację silnika przeprowadza się za pomocą 2 wkrętów regulacyjnych: wkręta składu mieszanki (Rys.8) – należy wkręcić go do oporu po czym wykręcić o 2,5 obrotu, a następnie drugim wkrętem (Rys.9) ustalamy wolne obroty na poziomie 1400 – 100 obr./min.

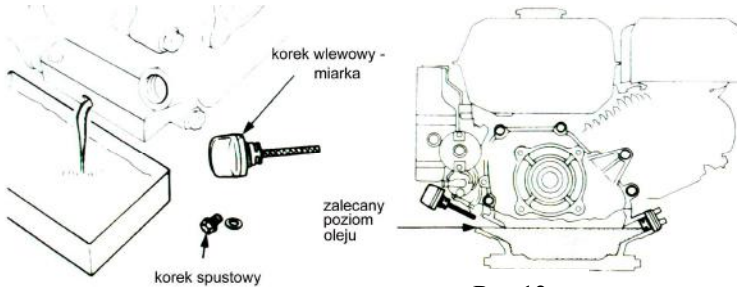


## 9. KONSERWACJA

9.1. Konserwacja silnika oprócz czynności wymienionych wcześniej, obejmuje również czyszczenie wkładki filtra powietrza. Należy ją płukać roztworem płynu do mycia naczyń i wysuszyć, po czym ponownie zamontować do filtra (Rys.10). Należy również czyścić tłumik płomieni (Rys.11) za pomocą szczotki drucianej. Tłumik płomieni musi być wolny od dziur oraz pęknięć. Uszkodzony tłumik płomieni należy wymienić. Częstotliwość zabiegów konserwacyjnych silnika – wg tab. str. 11.



- 9.2. Wymiana oleju w silniku (Rys.12) – dokonać w ten sposób, że należy spuścić stary olej odkręcając korek spustowy przy podstawie silnika, po czym nalać świeżego oleju w ilości 1,1 dm<sup>3</sup> (poziom oleju powinien sięgać górnej krawędzi otworu wlewowego przy poziomo ustawionym silniku).



Rys.12

- 9.3. Uzupełnianie smaru łożysk wału głównego

- Smar w wale głównym uzupełniamy zgodnie z harmonogramem czynności w Tabeli zabiegów konserwacyjnych przez smarowniczki na obudowach łożysk

**UWAGA**

**Sprawdzić stan łożysk; w przypadku zużycia wymienić kompletne oprawy łożyskowe.**

## 10. PRZEPISY BHiP

- 10.1. Poziom ekspozycji na hałas odniesiony do 8-godzinnej dnia pracy wg PN-EN-01307:1994, p. 2.1.1 ( $L_{EX,8h} \square \leq 85$  dB(A)) jest przekroczony i wynosi  $L_{Aeq} = 101,6$  dB(A). Pracownik obsługujący maszynę powinien pracować w ochronnikach słuchu o skuteczności wytłumiania dźwięku powyżej 17 dB.
- 10.2. Maksymalny poziom dźwięku A wg PN-N-01307:1994 pkt. 2.1.2. wynosi 106 dB(A). Brak przekroczenia. Wartość dopuszczalna wynosi 104 dB(A).
- 10.3. Szczytowy poziom dźwięku C wg PN-N-01307:1994 p.2.1.3. wynosi 107 dB. Brak przekroczenia. Wartość dopuszczalna wynosi 115 dB(C).
- 10.4. Drgania.  
Ważona wartość skuteczna przyspieszenia drgań wynosi odpowiednio:  
 $aw_{x,\acute{s}r} = 13,523$  m/s<sup>2</sup>  
 $aw_{y,\acute{s}r} = 12,268$  m/s<sup>2</sup>  
 $aw_{z,\acute{s}r} = 6,300$  m/s<sup>2</sup>
- 10.5. Zalecenia ogólne
- Do obsługi maszyny może być dopuszczony tylko przeszkolony operator na podstawie niniejszej DTR
  - Zabrania się dokonywania na uruchomionej precenarce jakichkolwiek zabiegów konserwacyjnych
  - Do wszelkich prac przy precenarce należy używać odpowiednich narzędzi i w dobrym stanie technicznym.

## 11. WYPOSAŻENIE

- Dokumentacja techniczno – ruchowa ..... szt. 1

### TABELA ZABIEGÓW KONSERWACYJNYCH

|   |                            | codziennie | Co 1 m-c<br>lub co 20<br>godz. | Co 3 m-ce<br>lub co 50<br>godz. | Co 6 m-cy<br>lub co 100<br>godz. |
|---|----------------------------|------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| Olej silnikowy<br>(HONDA 10W/30)<br>1,1 dm <sup>3</sup> | sprawdzenie                | X          |                                |                                 |                                  |
|   | wymiana                    |            | X - 1-sza<br>wymiana           |                                 | X                                |
| Filtr powietrza   | sprawdzenie                | X          |                                |                                 |                                  |
|   | czyszczenie                | X          |                                |                                 |                                  |
| Osadnik gaźnika   | czyszczenie                |            | X                              |                                 |                                  |
| Świeca (p.3.2.3<br>DTR)                                 | czyszczenie<br>lub wymiana |            |                                |                                 | X                                |
| Tłumik płomieni   | czyszczenie                |            |                                |                                 | X                                |

## GWARANCJA JAKOŚCI

Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Techniczne PROJECT sp. z o.o. z siedzibą w Lęborku ul. Pionierów 15 udziela na podstawie przepisu art. 577 § 1 i nast. k.c. gwarancji na piłę spalinową typ **PS-450plus** na niżej wymienionych warunkach:

- 1 Gwarancja na sprawne działanie piły udzielona jest na 12 m-cy od daty zakupu.
- 2 Odpowiedzialność Gwaranta z tytułu gwarancji obejmuje wady fabryczne powstałe z przyczyny tkwiącej w maszynie objętej gwarancją.
- 3 Gwarancją nie są objęte uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego lub niezgodnego z załączoną DTR eksploatacją maszyny.
- 4 Dokonanie naprawy bez zgody Gwaranta przez Użytkownika lub innego wykonawcę nie posiadającego umocowania do wykonania napraw gwarancyjnych powoduje utratę uprawnień wynikających z gwarancji.
- 5 Gwarancja polega na przywróceniu prawidłowego funkcjonowania maszyny poprzez bezpłatne naprawy lub wymianę części nie nadających się do użycia na nowe wolne od wad. Gwarant na czas naprawy nie zapewnia urządzenia zastępczego ani nie pokrywa kosztów wynajmu takiego urządzenia.
- 6 Naprawy gwarancyjne są wykonywane przez Serwis Producenta i obejmują naprawę lub wymianę uszkodzonego elementu, robociznę niezbędną do wykonania naprawy i materiały niezbędne do wykonania naprawy gwarancyjnej.
- 7 Niniejsza gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień Użytkownika wynikających z przepisów o rękojmi z tytułu wady rzeczy sprzedanej. Postanowien niniejszej gwarancji nie stosuje się w przypadku, gdy po wystąpieniu wady w maszynie objętej gwarancją, Użytkownik - zgodnie z treścią art. 579 par. 1 k.c. - złoży oświadczenie o skorzystaniu z uprawnień wynikających z rękojmi.
- 8 W przypadku nie złożenia przez Użytkownika przy zgłoszeniu wady oświadczenia o wyborze przysługujących mu uprawnień z tytułu rękojmi, obowiązują będą warunki określone niniejszą gwarancją.
- 9 Gwarant decyduje o sposobie naprawy maszyny, podzespołu lub wymianie na wolną od wad. Naprawa gwarancyjna winna być wykonana w terminie nie przekraczającym 14 dni roboczych od daty dostarczenia maszyny do Serwisu, a w przypadku awarii silników – do 30 dni roboczych. W szczególnych, nietypowych i/lub odbiegających od standardów serwisowych przypadkach, 30-dniowy termin naprawy może ulec wydłużeniu o czas konieczny do wykonania naprawy. Gwarant poinformuje Uprawnionego z Gwarancji w terminie 30 dni od dostarczenia urządzenia do Autoryzowanego Serwisu o wydłużeniu terminu Naprawy gwarancyjnej i wskaże nowy termin Naprawy. W takiej sytuacji Strony są związane nowym terminem podanym przez Gwaranta.
- 10 Maszyna powinna być dostarczona do Autoryzowanego Serwisu. Adres Serwisu: 84-300 Lębork, ul. Pionierów 15. Uzasadniony koszt dostarczenia maszyny do Serwisu oraz jej odesłania do Użytkownika - w przypadku uznania reklamacji - ponosi Gwarant.
- 11 W przypadku awarii silników montowanych na urządzeniu Gwarant może wskazać inny Autoryzowany Serwis w pobliżu siedziby Klienta, do którego Klient jest zobowiązany dostarczyć urządzenie na swój koszt, łącznie z prawidłowo wypełnionym Świadectwem Jakości będącym podstawą do zgłoszenia gwarancyjnego.
- 12 Zgłoszenie wady lub uszkodzenia maszyny należy dokonać pisemnie niezwłocznie nie później niż w terminie 30 dni od momentu ich pojawienia się, podając opis uszkodzenia i numer fabryczny maszyny oraz datę zakupu.
- 13 Gwarancja nie obejmuje części szybko zużywających się, tj.: paska klinowego, świecy zapłonowej, filtra powietrza itp.
- 14 Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w związku z ujawnieniem się wady maszyny, w tym w szczególności polegające na zniszczeniu lub uszkodzeniu cudzego mienia, stratach w zyskach, stratach wynikłych z przestoju maszyny.
- 15 Gwarancją nie są objęte wady i/lub uszkodzenia urządzenia, które są następstwem korzystania z urządzenia, które w chwili ujawnienia wady lub uszkodzenia nie znajdowało się w stanie pełnej sprawności lub posiadało uszkodzenia mechaniczne.
- 16 Koszty wynikłe z bezpodstawnej reklamacji pokrywa Użytkownik.
- 17 Każda zmiana postanowień niniejszej gwarancji wymaga formy pisemnej.
- 18 Gwarancja jest ważna tylko na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
- 19 Ochrona danych osobowych:
  - 19.1 Administratorem danych osobowych Beneficjenta gwarancji jest Przedsiębiorstwo Innowacyjno Techniczne Project Sp. z o. o. z siedzibą w Lęborku przy ul. Pionierów 15.
  - 19.2 Dane osobowe Beneficjenta gwarancji przetwarzane są zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu



Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej RODO).

**19.3** Cel, zakres i podstawa prawna przetwarzania danych osobowych wynikają bezpośrednio i ograniczają się wyłącznie do zadań związanych z obsługą gwarancji.

**19.4** Dane Beneficjenta gwarancji przechowywane są tak długo jak jest to wymagane do realizacji usług związanych z obsługą gwarancyjną, czyli do czasu wygaśnięcia gwarancji. Po tym okresie dane są usuwane z wyjątkiem tych danych, które Przedsiębiorstwo Innowacyjno Techniczne Project Sp. z o. o. musi zachować w celu wypełnienia obowiązków prawnych ciążących na Administratorze, polegających na archiwizacji dokumentów przez okres wynikający z przepisów prawa podatkowego. Niezależnie od powyższych okresów, dane mogą być przetwarzane dla celów ustalania lub dochodzenia przez Spółkę roszczeń cywilnoprawnych w ramach prowadzonej działalności, a także obrony przed takimi roszczeniami – przez przewidziane przepisami prawa terminy przedawnienia takich roszczeń, liczone od dnia wymagalności roszczenia.

**19.5** Podanie przez Beneficjenta gwarancji danych osobowych ma charakter dobrowolny, jednak nie podanie ich zgodnie z zakresem określonym w Karcie gwarancyjnej uniemożliwi poprawne rozpatrzenie gwarancji oraz realizację zadań związanych z jej obsługą.

**19.6** Dane osobowe są przekazywane przez Przedsiębiorstwo Innowacyjno Techniczne Project Sp. z o. o. innym podmiotom tylko wtedy, gdy jest to niezbędne do wykonania usługi, gdy wynika to obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze lub istnieje na to zgoda Beneficjenta gwarancji.

**19.7** W przypadku pytań dotyczących ochrony Państwa danych osobowych oraz realizacji przysługujących praw prosimy o kontakt za pośrednictwem poczty elektronicznej: [project@project.com.pl](mailto:project@project.com.pl) lub w formie listownej na adres: Przedsiębiorstwo Innowacyjno Techniczne Project Sp. z o. o. ul. Pionierów 15, 84-300 Łębork. Dodatkowe informacje dotyczące ochrony danych osobowych (w tym przysługujących praw) w związku z wdrożeniem RODO dostępne są na stronie [www.project.com.pl](http://www.project.com.pl).



sp. z o.o.

# PROJECT®

PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO - TECHNICZNE

