

Data ostatniej aktualizacji: 2018-08-01

ZAGĘSZCZARKA GRUNTU typ ZGS-25

DOKUMENTACJA TECHNICZNO – RUCHOWA



PROJECT^{sp. z o.o.}
PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO - TECHNICZNE

PL 84-300 Lębork, ul. Pionierów 15
<http://www.project.com.pl>

tel. (+48 59) 863 73 72
e-mail: project@project.com.pl

SPIS TREŚCI

Uwagi	2
1.Zakres i warunki stosowania zagęszczarki	3
2.Charakterystyka	3
3.Opis techniczny	3
3.1.Ogólny opis budowy i działania	3
3.2.Zespoły	5
4.Obługa zagęszczarki ZGS-25	6
4.1.Dopuszczalny czas pracy	6
4.1.1.Zakres obowiązków obsługi	6
4.2.Warunki pierwszego uruchomienia	6
4.2.1.Przed przystąpieniem do pracy	6
4.2.2.Docieranie silnika	7
4.3.Przygotowanie zagęszczarki ZGS-25 do pracy	8
4.4.Obługa zagęszczarki	8
4.4.1.Uruchomienie i praca ZGS-25.	8
4.4.2.Zatrzymanie zagęszczarki	8
4.4.3.Zatrzymanie silnika	8
4.5.Obługa zagęszczarki po pracy	9
5.Przechowywanie	9
6.Transport	9
7.Przeglądy	9
8.Regulacja	10
8.1.Regulacja naciągu pasków klinowych	10
8.2.Regulacja silnika	11
8.3.Regulacja sprzęgła odśrodkowego	11
9.Konserwacja	11
9.1.Konserwacja silnika	11
9.2.Wymiana oleju wibratora	12
9.3.Wymiana oleju silnika	12
10.Przepisy BHP	13
10.1.Hałas	13
10.2.Maksymalny poziom dźwięku A	13
10.3.Szczytowy poziom dźwięku C	13
10.4.Drgania	13
10.5.Zalecenia ogólne	13
11.Wyposażenie	13
Tabela zabiegów konserwacyjnych	13
GWARANCJA JAKOŚCI	16

OZNAKOWANIE



Benzyna jest wysoce łatwopalna i wybuchowa.
Przed tankowaniem należy wyłączyć silnik i poczekać, aż ostygnie.



Ten silnik wydziela toksyczny gazowy tlenek węgla. Nie należy uruchamiać silnika w pomieszczeniach zamkniętych.



Przed użyciem zapoznać się z Instrukcją obsługi.



Pracownik obsługujący maszynę powinien posiadać indywidualne ochronniki słuchu o skuteczności wyciszenia dźwięku powyżej 10 dB.



Gwarantowany poziom mocy akustycznej zgodnie z Dyrektywą 2000/14/EC wynosi 105 dB(A).

UWAGA !

- 1. Zabrania się pracować maszyną przy innej częstotliwości wibracji, niż wynikającej z obrotów nominalnych silnika. Obroty te są fabrycznie ustawione na 3500 obr./min., ograniczone od góry i zaplombowane. Zmiana częstotliwości pracy grozi uszkodzeniem maszyny, utratą gwarancji, a nawet utratą zdrowia.*
- 2. Pracownik obsługujący maszyną powinien kierować nią trzymając za rękojeść antywibracyjną dyszla.*
- 3. W trakcie przerw w pracy oraz po jej zakończeniu należy bezwzględnie zamykać kurek dopływu paliwa !*
- 4. Przy uzupełnianiu paliwa nie nalewać paliwa do pełna ! Korek paliwa ma zatrzask. Zamykając kurek paliwa dokręcać go do zatrzasku ! Zbyt mocne dokręcanie może spowodować uszkodzenie zbiornika paliwa.*
- 5. Ze względu na możliwość uszkodzenia maszyny nie należy jej uruchamiać w temperaturach otoczenia poniżej 0°C lub powyżej +40°C.*
- 6. Dopuszczalne pochylenie maszyny wynosi:
15° – w płaszczyźnie „przód – tył”
20° – w płaszczyźnie „na boki”*

1. Zakres i warunki stosowania zagęszczarki.

Zagęszczarka typ ZGS-25 jest przeznaczona do prac przy budowie i naprawie nawierzchni dróg, nasypów, wałów, zapór, kanałów, boisk, ulic itp. Ze względu na łatwe prowadzenie i sterowanie oraz możliwość jazdy "przód-tył", zagęszczarka nadaje się do pracy w miejscach trudnodostępnych, na ograniczonej powierzchni, wewnątrz hal fabrycznych w budowie. Umożliwia też wyrównywanie betonowej kostki brukowej poprzez zastosowanie specjalnej płyty elastomerowej (dodatkowe wyposażenie).

Z uwagi na duży spadek wydajności i skuteczności, niecelowe jest stosowanie zagęszczarki, gdy udział frakcji iłowej przekracza 10%, a udział frakcji pyłowej jest większy niż 30%.

Zagęszczarka ZGS-25 zapewnia natychmiastową stabilizację gruntu, zabezpiecza uzyskanie właściwej trwałości nawierzchni.

2. Charakterystyka.

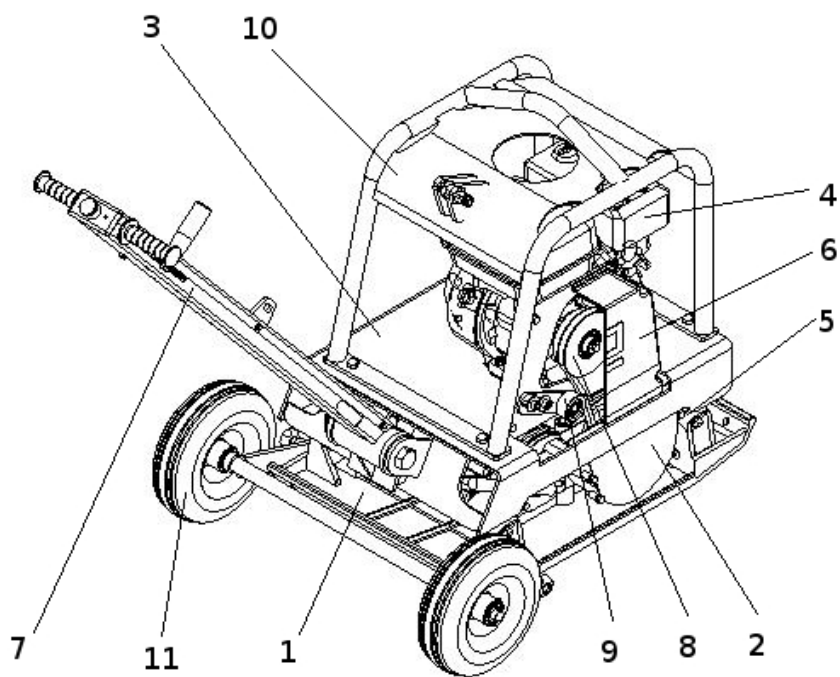
- | | |
|---|---------------------------------|
| • Siła wymuszająca | 25 kN |
| • Prędkość przesuwu : | |
| ➢ jazda do przodu | do 20 m/min |
| ➢ jazda do tyłu | do 20 m/min |
| • Wydajność po 3 przejściach | do 200 m ² /h |
| • Dopuszczalny przechył w osi przód-tył | do 30 % |
| • Dopuszczalny przechył boczny | do 25 % |
| • Masa kpl. maszyny | ok. 185 kg |
| • Moc znamionowa ciągną | 3,7 kW |
| • Rodzaj napędu | silnik benzynowy "Honda" GX-200 |
| • Średnie zużycie paliwa | ok. 1,2 dm ³ /godz. |
| • Gabaryty | |
| ➢ długość/dług. transp | 1400 / 740 mm |
| ➢ szerokość | 500 mm |
| ➢ wysokość/wys. transp | 1090 / 1335 mm |

3. ZGS-25. Opis techniczny.

3.1. Ogólny opis budowy i działania.

Zagęszczarka typ ZGS-25 zbudowana jest z następujących, głównych zespołów /rys.1/:

- | | |
|----------------------|--------------------------------|
| 1/ płyty roboczej | 7/ dyszla z dźwignią sterującą |
| 2/ wibratora, | 8/ sprzęgła kompletnego, |
| 3/ płyty silnikowej, | 9/ napinacza, |
| 4/ silnika, | 10/ stelaża, |
| 5/ wibroizolatorów, | |
| 6/ osłony pasków, | |



Rys.1

Silnik za pośrednictwem sprzęgła odśrodkowego i przekładni pasowej wprawia w ruch obrotowy wały wibratora. Powstające wówczas siły powodują ruch drgający płyty roboczej, a kierunek wypadkowej tych sił jest sterowany dźwignią, znajdującą się w górnej części dyszla. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie kierunków jazdy zagęszczarki: "do przodu" oraz "do tyłu", jak również "praca w miejscu", odpowiadająca środkowemu położeniu dźwigni sterującej. Zagęszczarka w czasie pracy przesuwa się w przybliżeniu po linii prostej. Ewentualnej korekty toru jazdy dokonuje się poprzez lekkie pociągnięcie ręką za dyszel i obrócenie w ten sposób maszyny w stosunku do podłoża. Do transportu na terenie budowy służą kółka transportowe.

3.2. Zespoły.

3.2.1. Płyta robocza (rys.1 poz.1) jest konstrukcją żeliwną, wyposażoną w podstawę wibratora oraz uchwyty do zamocowania poprzez amortyzatory płyty silnikowej. Wnętrze płyty roboczej jest jednocześnie miską olejową wibratora.

3.2.2. Wibrator (rys.1 poz.2) - składa się z dwóch stale zazębionych ze sobą wałów mimośrodowych, ułożyskowanych obustronnie tocznie na łożyskach tocznych oraz skrzynki wibratora wraz z pokrywkami oraz urządzeniem zmiany kierunku jazdy, sterowanym za pośrednictwem linki lub hydraulicznie - dźwignią na dyszlu. Wibrator jest napędzany przekładnią pasową. Zalany jest olejem przekładniowym **SAE 80W/90 w ilości ok. 2,0 dm³**

3.2.3. Płyta silnikowa (rys.1 poz.3) - stanowi konstrukcję spawaną wyposażoną w uchwyty do mocowania amortyzatorów i dyszla oraz osłony pasków klinowych. Na płycie silnikowej zamocowany jest silnik. Na wsporniku przyspawanym do płyty silnikowej zamocowany jest napinacz pasów klinowych.

3.2.4. Silnik "Honda" GX-200 6,5 HP (rys.1 poz.4) - to spalinowa jednostka czterosuwowa chłodzona powietrzem, o następujących danych technicznych:

- * ilość cylindrów.....1,
- * pojemność skokowa.....196 cm,
- * moc znamionowa ciągła3,7 kW,
- * obroty znamionowe.....3500 obr/min,
- * paliwo.....etylina LO 95 lub bezołowiowa,
- * pojemność zbiornika paliwa.....3,6 dm³,
- * max. moment obrotowy.....13,2 Nm (2500 obr/min),
- * średnie zużycie paliwa.....1,0 dm³/h,
- * olej (zalecany)..... HONDA 10W/30,
- * ilość oleju.....0,6 dm³,
- * rozruch.....ręczny,
- * świece :..... "NGK" typ *BP6ES* lub *BPR6ES*, „NSK ISKRA” typ *FE65PS*

3.2.5. Sprzęgło kompl. (rys.1 poz.8)- jest sprzęgłem odśrodkowym. Zespół jest regulowany fabrycznie. Prędkość obrotowa, przy której następuje pełne włączenie sprzęgła, wynosi ok.2000 obr/min.

3.2.6. Amortyzatory (rys.1 poz.5) - mają na celu połączyć mechanicznie podzespoły zagęszczarki z płytą roboczą z jednoczesnym wyeliminowaniem na nich wibracji. Zagęszczarka wyposażona jest w 4 amortyzatory.

3.2.7. Osłona pasków (rys.1 poz.6) - zbudowana jest z żywicy epoksydowych przytwierdzona do płyty silnikowej za pośrednictwem 4 śrub mocujących.

3.2.8. Dyszel (rys.1 poz.7) - zbudowany jest z profilu stalowego zimno-giętego. Na nim mocowane są uchwyty dla rąk operatora oraz odpowiednio umocowana dźwignia sterująca za pośrednictwem linki lub hydraulicznie -pracą zagęszczarki.

Cały dyszel zamocowany jest do płyty silnikowej za pośrednictwem elementów podatnych gumowych i posiada zatrzask blokady położenia transportowego. W celu wymiany linki sterującej bądź jej regulacji lub naprawy pompy sterowania hydraulicznego należy odkręcić pokrywę z góry dyszla.

Olej hydrauliczny (opcja) o lepkości 20 mm²/s w ilości 100 ml.

3.2.9. Wózek (rys. 1 poz. 11) - stanowi standardowe wyposażenie maszyny .

4. Obsługa zagęszczarki ZGS-25.

4.1. Dopuszczalny czas pracy maszyny.

Konstrukcja zagęszczarki umożliwia jej ciągłą bezawaryjną pracę w ciągu całej zmiany roboczej.

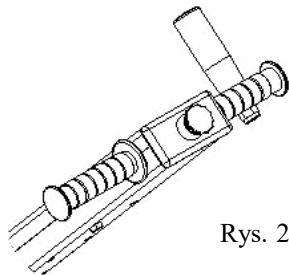
4.1.1. Zakres obowiązków obsługi.

Obsługujący zagęszczarkę odpowiedzialny jest za jej stan oraz pracę. Do obowiązków obsługującego należy:

- * przygotowanie zagęszczarki do pracy,
- * obsługa zagęszczarki w czasie pracy,
- * zabezpieczenie zagęszczarki po pracy,
- * nadzór nad stanem technicznym oraz konserwacja zagęszczarki,
- * dokonywanie przeglądów.

4.2. Warunki pierwszego uruchomienia.

4.2.1. Przed przystąpieniem do pracy należy uzupełnić stan paliwa w zbiorniku, przekręcić pokrętko wyłącznika zapłonu na silniku w pozycję "I"- włączone (rys.3), odbezpieczyć wyłącznik awaryjny na szczycie dyszla (Rys. 2) pokręcając w lewo tak, żeby czerwony przycisk wyłącznika wysunął się, otworzyć dopływ paliwa ze zbiornika za pomocą dźwigni dolnej (rys.4), włączyć ssanie za pomocą dźwigni górnej zgodnie ze wskazaniem strzałki (rys.5) i uruchomić silnik przez pociągnięcie rączki rozrusznika (rys.6).

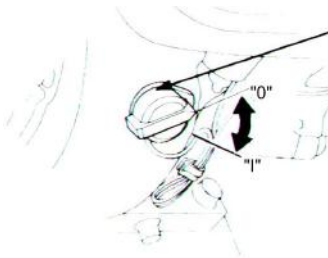


Rys. 2

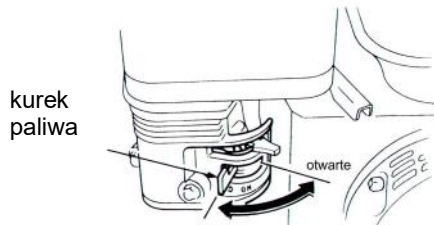
Po uruchomieniu silnika ssanie należy wyłączyć i po przestawieniu dźwigni "gazu" (rys.7) w kierunku wyższych obrotów rozpocząć pracę. Kierunek pracy (*w przód, w tył lub w miejscu*) należy realizować za pomocą dźwigni sterującej znajdującej się na dyszlu.

4.2.2. Docieranie silnika.

Klient otrzymuje maszynę z całkowicie dotartym silnikiem. Jednakże ze względu na konieczność usunięcia ze skrzyni korbowej pozostałości substancji konserwującej, po 20 godzinach pracy olej należy wymienić na nowy. Silnik zalany jest olejem "**HONDA 10W-30**" w ilości **0,6 dm³**.

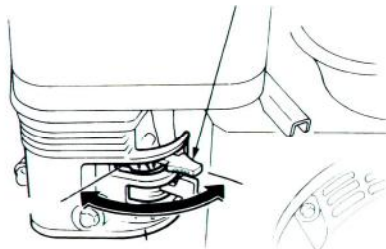


Rys. 3



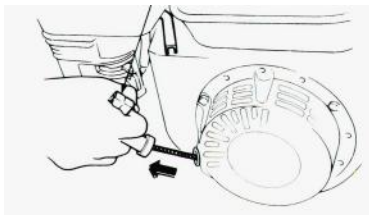
Rys. 4

dźwignia
ssania



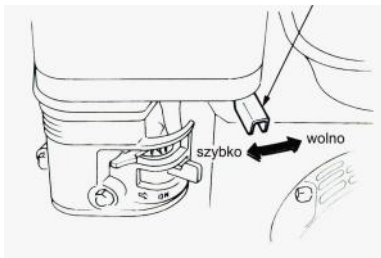
Rys. 5

Rączka rozrusznika



Rys. 6

dźwignia gazu



Rys. 7

4.3. Przygotowanie zagęszczarki do pracy.

W celu przygotowania zagęszczarki do pracy należy:

- * dokonać zewnętrznych oględzin maszyny,
- * sprawdzić stan połączeń śrubowych (w przypadku luzowania się śrub należy wymienić podkładki sprężyste przed ponownym dokręceniem),
- * przygotować silnik do pracy [pkt. 4.2.1.].

4.4. Obsługa zagęszczarki

4.4.1. Uruchomienie i praca zagęszczarki ZGSR-25.

Po uruchomieniu silnika obracając dźwignią gazu (rys.6) w kierunku wyższych obrotów powoduje się załączenie sprzęgła odśrodkowego i uruchomienie mechanizmu wibracji. Zmiany liczby obrotów od biegu luzem do uruchomienia mechanizmów wibracji należy dokonywać w krótkim czasie, aby nie spowodować zagrzaną sprzęgła.

UWAGA:

Zabrania się pracować maszyną przy innej częstotliwości wibracji niż wynikającej z zapisu w niniejszej DTR. Obroty te są fabrycznie ograniczone od góry na poziomie 3550 obr/min. za pomocą wkręta. Wkręt ten jest zabezpieczony fabrycznie i zaplombowany.

4.4.2. Zatrzymanie zagęszczarki.

W celu zatrzymania zagęszczarki należy dźwignią gazu na silniku obrócić do oporu w kierunku niższych obrotów, aż do wyłączenia sprzęgła i zatrzymania maszyny.

4.4.3. Zatrzymanie silnika.

W celu zatrzymania silnika należy nacisnąć wyłącznik zapłonu znajdujący się na szczycie dyszla i zamknąć dopływ paliwa (patrz pkt 4.2.1. DTR).

UWAGA:

Uzupełnianie stanu paliwa jest dozwolone tylko przy zatrzymanym silniku. Paliwo dolewać do dolnej granicy znacznika lub w uzasadnionych przypadkach mniej. Korek paliwa zakręcać do kliknięcia zatrasku.

Zbyt mocne dokręcanie może skutkować uszkodzeniem zbiornika paliwa !

4.5. Obsługa zagęszczarki po pracy.

Operator po zakończonej pracy powinien wykonać następujące czynności:

- zatrzymać zagęszczarkę (pkt. 4.4.2.);
- zatrzymać silnik (pkt. 4.4.3.);
- oczyścić zagęszczarkę;
- sprawdzić jej stan techniczny (czy nie ma uszkodzeń i wycieków oleju z silnika lub wibratora).
- zabezpieczyć zagęszczarkę przed działaniem warunków atmosferycznych i tak, aby niepowołane osoby nie mogły uruchomić maszyny;
- sprawdzić stan oleju w silniku, ew. uzupełnić (pkt. 9.3 DTR).
- sprawdzić stan filtra powietrza, ew. wyczyścić (pkt. 9.1 DTR)

5. Przechowywanie.

Zagęszczarka powinna być przechowywana w magazynach pod dachem, w sposób całkowicie zabezpieczający ją przed działaniem warunków atmosferycznych. Magazyn powinien być suchy. Na okres magazynowania maszyna powinna być zakonserwowana przed korozją.

6. Transport.

W czasie transportu między budowami należy przewozić zagęszczarkę transportem samochodowym. Konstrukcja dyszla umożliwia jego złożenie "na maszynę" na czas transportu. Załadunku i wyładunku maszyny na środki transportu należy dokonywać za pomocą dźwignic lub podnośników podczepiając zawiesia za górną rurę stelaża zagęszczarki.

7.Przeglądy.

Przeglądy mają na celu utrzymanie wszystkich mechanizmów i części maszyny w pełnej sprawności technicznej w całym okresie eksploatacji. Przy konserwacji należy szczególną uwagę zwrócić na połączenia śrubowe.

Przegląd codzienny.

- sprawdzić, czy nie ma wycieków oleju z silnika lub paliwa z układu paliwowego,
- sprawdzić dokręcenie i zabezpieczenie wszystkich widocznych bez demontażu śrub,
- sprawdzić stan amortyzatorów oraz podpór dyszla (w przypadku uszkodzenia należy bezwzględnie wymienić),
- sprawdzić, czy nie ma wycieków oleju z wibratora; w razie ubytku uzupełnić stan oleju (pkt. 9.1 DTR).
- sprawdzić stan filtra powietrza, ew. wyczyścić lub wymienić,
- **sprawdzić stan oleju w silniku, ew. uzupełnić.**
- **sprawdzić poziom oleju w pompie sterowania hydraulicznego (opcja) - korek znajduje się na dyszlu w jego górnej części. Poziom oleju powinien sięgać do górnej granicy otworu zalewowego**

4.1. Obsługa zagęszczarki po pracy.

Operator po zakończonej pracy powinien wykonać następujące czynności:

- Zatrzymać zagęszczarkę (pkt 4.4.2.),
- Zatrzymać silnik (pkt 4.4.3.),
- Oczyszczyć zagęszczarkę,
- Sprawdzić jej stan techniczny (czy nie ma uszkodzeń),
- Zabezpieczyć zagęszczarkę przed działaniem warunków atmosferycznych i tak, aby niepowołane osoby nie mogły uruchomić maszyny;
- Sprawdzić stan oleju w silniku , ew. uzupełnić go (pkt 9.3.),
- Sprawdzić stan filtra powietrza, ew. wyczyścić (pkt 9.1.).

5. PRZECHOWYWANIE.

Zagęszczarka powinna być przechowywana w magazynach pod dachem, w sposób całkowicie zabezpieczający ją przed działaniem warunków atmosferycznych. Magazyn powinien być suchy. Na okres magazynowania maszyna powinna być zakonserwowana przed korozją.

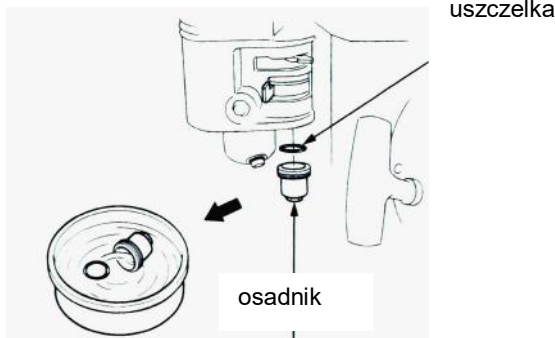
6. TRANSPORT.

W czasie transportu między budowami należy przewozić zagęszczarkę transportem samochodowym. Konstrukcja dyszla umożliwia jego założenie „na maszynę” na czas transportu. Do załadunku na środki transportu służą uchwyty na płycie roboczej oraz zaczep w górnej części stelaża.

Przegląd po 50-60 godzinach pracy.

- sprawdzić napięcie paska klinowego; w razie potrzeby napiąć lub wymienić,
- odkręcić osadnik przy kraniku paliwa (Rys.8), usunąć ewentualne zanieczyszczenia, sprawdzić jakość uszczelki i zmontować. Sprawdzić szczelność.

Rys. 8



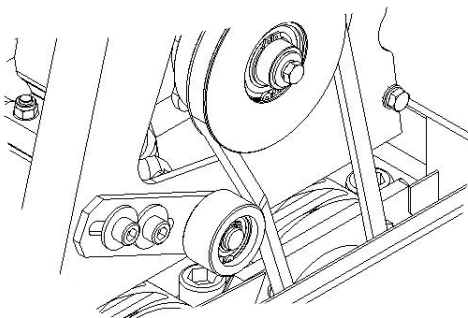
8. Regulacja.

8.1. Napięcie paska klinowego (Rys.9) należy przeprowadzić w następujący sposób:

- poluzować śruby mocujące wspornik napinacza do wspornika płyty silnikowej,
- przesunąć rolkę napinacza w kierunku paska klinowego do uzyskania odpowiedniego napięcia
- dokręcić śruby mocujące wspornik napinacza do wspornika płyty silnikowej,

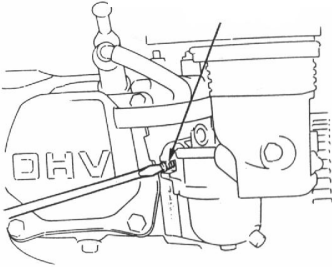
Kontrola stanu napięcia paska klinowego polega na nacisku kciukiem na pasek w kierunku do wnętrza przekładni pasowej w miejscu zbiegu paska z koła sprzęgła (od przodu maszyny). Napięcie jest prawidłowe, jeśli ugięcie paska pod naciskiem kciuka nie przekracza 10 mm.

Pasek klinowy AX 32 - szt.1.



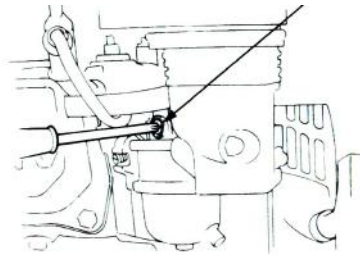
Rys. 9

Wkręt składu mieszanki



Rys. 9

Wkręt wolnych obrotów



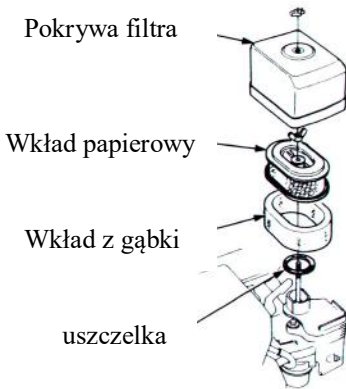
Rys. 10

8.3. Regulację sprzęgła odśrodkowego.

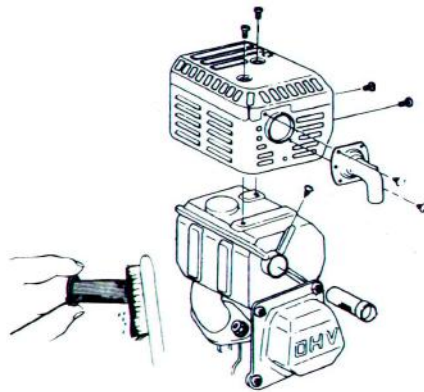
Fabrycznie nowa zaęszczarka ma sprzęgło wyregulowane i nie zachodzi potrzeba regulacji.

9. KONSERWACJA.

- 9.1. Konserwacja silnika oprócz czynności wymienionych wcześniej obejmuje również czyszczenie wkładki filtra powietrza. Element z gąbki należy płukać wodnym roztworem płynu do mycia naczyń i wysuszyć, po czym ponownie zamontować do filtra (rys. 12). Należy również czyścić tłumik płomieni (rys. 13) za pomocą szczotki drucianej. Tłumik płomieni musi być wolny od dziur oraz pęknięć. Uszkodzony tłumik należy wymienić.
- 9.2. Wymiana oleju w wibratorze powinna następować co ok. 100 godz. pracy, jednak nie rzadziej niż co 6 m-cy. Dokonuje się tego przez korek zalewowo-wylewowy z przodu korpusu wibratora. Wymiany dokonywać na rozgrzanym wibratorze. Wibrator zalany jest olejem przekładn. klasy DEXRON® III typu ELFMATIC G3 w ilości 100 ml.

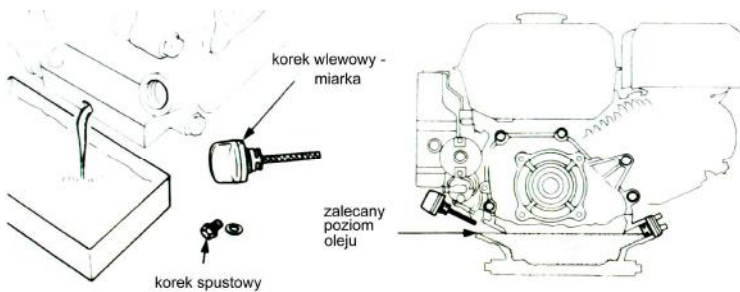


Rys. 12



Rys. 13

9.3. Wymiana oleju w silniku - wg tabeli zabiegów na końcu niniejszej DTR. Dokonujemy w ten sposób, że odkręcamy korek wylewowy w podstawie silnika (rys. 14) po czym zlewamy zużyty olej. Następnie zakręcamy korek wylewowy i odkręcamy korek wlewowy. Silnik zalewamy olejem do poziomu korka przy poziomo ustawionym silniku (patrz rys.). Zalecany olej podano w Tabeli Zabiegów Konserwacyjnych.



Rys. 14

10. Przepisy BhiP.

10.1. Poziom ekspozycji na hałas odniesiony do 8-godzinnego dnia pracy wg PN-N-01307:1994, p. 2.1.1 ($L_{EX,8h} \square \leq 85$ dB(A)) jest przekroczony i wynosi $L_{Aeq} = 88,8$ dB(A). Pracownik obsługujący maszynę powinien pracować w ochronnikach słuchu o skuteczności wytłumiania dźwięku powyżej 10 dB.

10.2. Maksymalny poziom dźwięku A wg PN-N-01307:1994 pkt. 2.1.2. wynosi 94 dB(A). Brak przekroczenia. Wartość dopuszczalna wynosi 115 dB(A).

10.3. Szczytowy poziom dźwięku C wg PN-N-01307:1994 p.2.1.3. wynosi 112 dB. Brak przekroczenia. Wartość dopuszczalna wynosi 135 dB(C).

10.4. Drgania.

Ważona wartość skuteczna przyspieszenia drgań wynosi odpowiednio:

$$a_{wx, \dot{s}r} = 2,023 \text{ m/s}^2$$

$$a_{wy, \dot{s}r} = 3,545 \text{ m/s}^2$$

$$a_{wz, \dot{s}r} = 3,219 \text{ m/s}^2$$

10.5. Zalecenia ogólne.

- Do obsługi maszyny może być dopuszczony tylko operator przeszkolony na podstawie niniejszej DTR.
- Zabrania się dokonywania na uruchomionej zagęszczarce jakichkolwiek zabiegów konserwacyjnych.
- Do wszelkich prac przy zagęszczarce należy używać odpowiednich narzędzi i w dobrym stanie technicznym.

11. WYPOSAŻENIE.

- Dokumentacja Techniczno – Ruchowa szt.1

TABELA ZABIEGÓW KONSERWACYJNYCH

		codziennie	Co 1 m-c lub co 20 godz.	Co 3 m- ce lub co 50 godz.	Co 6 m- cy lub co 100 godz.
Olej silnikowy (HONDA 10W- 30) 0,6 dm ³	sprawdzenie	X			
	wymiana		X - 1-sza wymiana		X
Filtr powietrza	sprawdzenie	X			
	czyszczenie	X			
Osadnik gaźnika	czyszczenie		X		
Świeca (p.3.2.3 DTR)	czyszczenie lub wymiana				X
Tłumik płomieni	czyszczenie				X
Olej wibratora (ELFMATIC G3) 100 ml	sprawdzenie	X- wycieki			
	wymiana				X

GWARANCJA JAKOŚCI

Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Techniczne PROJECT sp. z o.o. z siedzibą w Lęborku ul. Pionierów 15 udziela na podstawie przepisu art. 577 § 1 i nast. k.c. gwarancji na zagęszczarkę gruntu spalinową typ **ZGS-25** na niżej wymienionych warunkach:

- 1 Gwarancja na sprawne działanie zagęszczarki udzielona jest na 12 m-cy od daty zakupu.
- 2 Odpowiedzialność Gwaranta z tytułu gwarancji obejmuje wady fabryczne powstałe z przyczyny tkwiącej w maszynie objętej gwarancją.
- 3 Gwarancją nie są objęte uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego lub niezgodnego z załączoną DTR eksploatacją maszyny.
- 4 Dokonanie naprawy bez zgody Gwaranta przez Użytkownika lub innego wykonawcę nie posiadającego umocowania do wykonania napraw gwarancyjnych powoduje utratę uprawnień wynikających z gwarancji.
- 5 Gwarancja polega na przywróceniu prawidłowego funkcjonowania maszyny poprzez bezpłatne naprawy lub wymianę części nie nadających się do użycia na nowe wolne od wad. Gwarant na czas naprawy nie zapewnia urządzenia zastępczego ani nie pokrywa kosztów wynajmu takiego urządzenia.
- 6 Naprawy gwarancyjne są wykonywane przez Serwis Producenta i obejmują naprawę lub wymianę uszkodzonego elementu, robociznę niezbędną do wykonania naprawy i materiały niezbędne do wykonania naprawy gwarancyjnej.
- 7 Niniejsza gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawieszają uprawnień Użytkownika wynikających z przepisów o rękojmi z tytułu wady rzeczy sprzedanej. Postanowienia niniejszej gwarancji nie stosuje się w przypadku, gdy po wystąpieniu wady w maszynie objętej gwarancją, Użytkownik - zgodnie z treścią art. 579 par. 1 k.c. - złoży oświadczenie o skorzystaniu z uprawnień wynikających z rękojmi.
- 8 W przypadku nie złożenia przez Użytkownika przy zgłoszeniu wady oświadczenia o wyborze przysługujących mu uprawnień z tytułu rękojmi, obowiązują będą warunki określone niniejszą gwarancją.
- 9 Gwarant decyduje o sposobie naprawy maszyny, podzespołu lub wymianie na wolną od wad. Naprawa gwarancyjna winna być wykonana w terminie nie przekraczającym 14 dni roboczych od daty dostarczenia maszyny do Serwisu, a w przypadku awarii silników – do 30 dni roboczych. W szczególnych, nietypowych i/lub odbiegających od standardów serwisowych przypadkach, 30-dniowy termin naprawy może ulec wydłużeniu o czas konieczny do wykonania naprawy. Gwarant poinformuje Uprawnionego z Gwarancji w terminie 30 dni od dostarczenia urządzenia do Autoryzowanego Serwisu o wydłużeniu terminu Naprawy gwarancyjnej i wskaże nowy termin Naprawy. W takiej sytuacji Strony są związane nowym terminem podanym przez Gwaranta.
- 10 Maszyna powinna być dostarczona do Autoryzowanego Serwisu. Adres Serwisu: 84-300 Lębork, ul. Pionierów 15. Uzasadniony koszt dostarczenia maszyny do Serwisu oraz jej odesłania do Użytkownika - w przypadku uznania reklamacji - ponosi Gwarant.
- 11 W przypadku awarii silników montowanych na urządzeniu Gwarant może wskazać inny Autoryzowany Serwis w pobliżu siedziby Klienta, do którego Klient jest zobowiązany dostarczyć urządzenie na swój koszt, łącznie z prawidłowo wypełnionym Świadectwem Jakości będącym podstawą do zgłoszenia gwarancyjnego.
- 12 Zgłoszenie wady lub uszkodzenia maszyny należy dokonać pisemnie niezwłocznie nie później niż w terminie 30 dni od momentu ich pojawienia się, podając opis uszkodzenia i numer fabryczny maszyny oraz datę zakupu.
- 13 Gwarancja nie obejmuje części szybko zużywających się, tj.: paska klinowego, świecy zapłonowej, filtra powietrza itp.
- 14 Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w związku z ujawnieniem się wady maszyny, w tym w szczególności polegające na zniszczeniu lub uszkodzeniu cudzego mienia, stratach w zyskach, stratach wynikłych z przestoju maszyny.
- 15 Gwarancją nie są objęte wady i/lub uszkodzenia urządzenia, które są następstwem korzystania z urządzenia, które w chwili ujawnienia wady lub uszkodzenia nie znajdowało się w stanie pełnej sprawności lub posiadało uszkodzenia mechaniczne.
- 16 Koszty wynikłe z bezpodstawnej reklamacji pokrywa Użytkownik.
- 17 Każda zmiana postanowień niniejszej gwarancji wymaga formy pisemnej.
- 18 Gwarancja jest ważna tylko na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
- 19 Ochrona danych osobowych:
 - 19.1 Administratorem danych osobowych Beneficjenta gwarancji jest Przedsiębiorstwo Innowacyjno Techniczne Project Sp. z o. o. z siedzibą w Lęborku przy ul. Pionierów 15.
 - 19.2 Dane osobowe Beneficjenta gwarancji przetwarzane są zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu

Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej RODO).

19.3 Cel, zakres i podstawa prawna przetwarzania danych osobowych wynikają bezpośrednio i ograniczają się wyłącznie do zadań związanych z obsługą gwarancji.

19.4 Dane Beneficjenta gwarancji przechowywane są tak długo jak jest to wymagane do realizacji usług związanych z obsługą gwarancyjną, czyli do czasu wygaśnięcia gwarancji. Po tym okresie dane są usuwane z wyjątkiem tych danych, które Przedsiębiorstwo Innowacyjno Techniczne Project Sp. z o. o. musi zachować w celu wypełnienia obowiązków prawnych ciążących na Administratorze, polegających na archiwizacji dokumentów przez okres wynikający z przepisów prawa podatkowego. Niezależnie od powyższych okresów, dane mogą być przetwarzane dla celów ustalania lub dochodzenia przez Spółkę roszczeń cywilnoprawnych w ramach prowadzonej działalności, a także obrony przed takimi roszczeniami – przez przewidziane przepisami prawa terminy przedawnienia takich roszczeń, liczone od dnia wymagalności roszczenia.

19.5 Podanie przez Beneficjenta gwarancji danych osobowych ma charakter dobrowolny, jednak nie podanie ich zgodnie z zakresem określonym w Karcie gwarancyjnej uniemożliwi poprawne rozpatrzenie gwarancji oraz realizację zadań związanych z jej obsługą.

19.6 Dane osobowe są przekazywane przez Przedsiębiorstwo Innowacyjno Techniczne Project Sp. z o. o. innym podmiotom tylko wtedy, gdy jest to niezbędne do wykonania usługi, gdy wynika to obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze lub istnieje na to zgoda Beneficjenta gwarancji.

19.7 W przypadku pytań dotyczących ochrony Państwa danych osobowych oraz realizacji przysługujących praw prosimy o kontakt za pośrednictwem poczty elektronicznej: project@project.com.pl lub w formie listownej na adres: Przedsiębiorstwo Innowacyjno Techniczne Project Sp. z o. o. ul. Pionierów 15, 84-300 Łębork. Dodatkowe informacje dotyczące ochrony danych osobowych (w tym przysługujących praw) w związku z wdrożeniem RODO dostępne są na stronie www.project.com.pl.



sp. z o.o.

PROJECT®

PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO - TECHNICZNE

